

ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ
ΖΩΣΤΗΡΑ ΔΕΡΜΑΤΙΝΟΥ ΧΡΩΜΑΤΟΣ ΜΑΥΡΟΥ

Α' ΠΡΟΟΡΙΣΜΟΣ :

Κάλυψη αναγκών Ελληνικής Αστυνομίας.

Β' ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ:

1. ΖΩΣΤΗΡΑΣ (Δερμάτινο μέρος)

α) Κατασκευάζεται από δέρμα μόσχου (Κρουπόν), χρώματος μαύρου (μάτ), φυσικού προσώπου, χωρίς σημάδια στο πρόσωπο του δέρματος.

Τρόπος δέψεως

Τα δέρματα κατασκευής των υπό προμήθεια ζωνών, δέον όπως έχουν υποστεί δέψη μικτή.

Βαφή

Η βαφή των εν λόγω δερμάτων, πρέπει να είναι καλή (βαφή βαρέλας), ούτως ώστε να βαφεί ακόμη και η ψύχα του δέρματος, ο δε χρωματισμός να παρουσιάζεται ομοιομερής καθ' όλην την επιφάνεια του δέρματος.

ΦΥΣΙΚΑ ΚΑΙ ΧΗΜΙΚΑ χαρακτηριστικά δέρματος

α) Πάχος σε mm: 3,8 έως 4	(Μέθοδος Δ-105)
β) Υγρασία % : μέγιστο 15	(Μέθοδος Δ-152)
γ) Λιπαρές ουσίες % ξηρού δείγματος: 1,8 έως 10	(Μέθοδος Δ-162)
δ) ΡΗ: Ελάχιστο 4	(Μέθοδος Δ-164)
ε) ΔΡΗ: Μέγιστο 0,7	(Μέθοδος Δ-164)
στ) Ολική τέφρα % ξηρού : Μέγιστο 7,5	(Μέθοδος Δ-165)
ζ) Οξειδίο Χρωμίου : Ελάχιστο 2	(Μέθοδος Δ-182)
η) Εκπλυόμενα: Μέγιστο 18	(Μέθοδος Δ-163)
θ) Βαθμός δέψης % : Ελάχιστο 35	(Μέθοδος Δ-170)
ι) Εφελκυσμός σε kgr/cm ² : Ελάχιστο 150	(Μέθοδος Δ-121)
ια) Επιμήκυνση % : Ελάχιστο 25	(Μέθοδος Δ-121)
ιβ) Αντοχή χρωματισμού στην τριβή: Τουλάχιστον καλή	(Μέθοδος Δ-197)

- β) Καθ' όλο το μήκος και πλάτος του ο ζωστήρας κατασκευάζεται από συνεχές δέρμα και όχι διακεκομμένο και φέρει περιμετρικά στα άκρα διακοσμητική ραφή (γαζί), η κλωστή της οποίας να είναι υψηλής αντοχής (νάιλον) και να μην δημιουργούνται ξεφτίσματα.
- γ) Και στις δύο άκρες της ζώνης η κατασκευή θα είναι σύμφωνα με την τεχνική τύπου (ΚΟΣΤΑ).

2. ΠΟΡΠΗ

- α) Αποτελεί αναπόσπαστο μέρος του ζωστήρα, κατασκευάζεται από ορείχαλκο και είναι επινικελωμένη και στη συνέχεια επιχρωμιωμένη έτσι ώστε ο χρωματισμός της να είναι ανεξίτηλος.
- β) Έχει πάχος 2,5 MM και διαστάσεις 46X56 MM ενώ το οπίσθιο μέρος της φέρει κατάλληλο μηχανισμό, τόσο για τη στερέωση όσο και για το κούμπωμα του ζωστήρα.
- γ) Η Πόρπη καθ' όλο το μήκος της να είναι ελαφρώς κυρτοειδής ενώ η γέφυρα αυτής (σχήματος ορθογωνίου απ' όπου διέρχεται ο ζωστήρας), είναι καλά στερεωμένη και αθέατη από την εμπρόσθια όψη της πόρπης.

3. ΟΨΗ

- α) Σε απόσταση 3 MM από τις πλευρές της και σε σχήμα ορθογωνίου, υπάρχει κυρτοειδής εξοχή, ύψους 1 MM και πλάτος 2 MM. Μέσα στο ορθογώνιο σχήμα που δημιουργείται και σε ολόκληρη την επιφάνειά του υπάρχουν ελαφρές οριζόντιες αυλακώσεις, ενώ στο Κέντρο του φέρεται ανάγλυφο το έμβλημα της Ελληνικής Αστυνομίας.
- β) Ολόκληρη η υπόλοιπη επιφάνεια της όψεως εκτός από εκείνη του ορθογωνίου σχήματος, είναι λεία και στιλπνή.
- γ) Όλες οι δημιουργούμενες γωνίες στην όψη της πόρπης είναι ελαφρώς στρογγυλοειδείς.

Γ' ΛΟΙΠΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΚΑΙ ΟΡΟΙ

1. ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ

Πλάτος

ΑΝΑΛΟΓΙΑ ΜΕΓΕΘΩΝ

38MM (χιλιοστά)

	ΜΕΓΕΘΟΣ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ
Μήκη	1,15 M	140
	1,20 M	290
	1,25 M	420
	1,30 M	470
	1,35 M	140
	1,40 M	45
	ΣΥΝΟΛΟ ΤΕΜΑΧΙΩΝ	

2. Διακριτικά κατασκευής

Κάθε ζωστήρας πρέπει να φέρει :

- α) Στην εσωτερική πλευρά του σφραγίδα του εργοστασίου κατασκευής.
- β) Ειδικά για το μέγεθος μπορεί να αναγραφεί και με κοινή σφραγίδα.

3. Συσκευασία

Τοποθετούνται, ανά μέγεθος σε ισχυρά κιβώτια από χαρτόνι, στα οποία θα αναγράφονται το είδος του υλικού, ο αριθμός των περιεχομένων ζωστήρων, το μέγεθος και ο αριθμός συμβάσεως. Κάθε κιβώτιο να περιέχει πενήντα (50) ζωστήρες.

4. Παραλαβή

Η Επιτροπή Παραλαβής κατά την οριστική παραλαβή των ζωνών, είναι υποχρεωμένη να κάνει μακροσκοπικό έλεγχο, για την καλή και ομοιόμορφη κατασκευή τους. Στη συνέχεια να στείλει τρεις (3) ζώνες στο Χημείο Ενόπλων Δυνάμεων, για εργαστηριακό έλεγχο. Επίσης η Επιτροπή παραλαβής να λάβει δειγματοληπτικά άλλες τρεις (3) ζώνες, οι οποίες θα αποτελούν το αντίδειγμα, για τυχόν κατ' έφεση εξέταση. Τα δείγματα και τα έξοδα που τυχόν απαιτούνται για την διενέργεια των ελέγχων, θα βαρύνουν τον προμηθευτή.

5. Χρόνος- Τόπος παράδοσης:

Το σύνολο της υπό προμήθεια ποσότητας εντός τριών (03) μηνών από την υπογραφή της σχετικής Σύμβασης, εντός των αποθηκών της Αστυνομικής Ακαδημίας (Λ. Θρακομακεδόνων 101, Αχαρνές Αττικής, Τ.Κ. : 13671, τηλ. 2102409162, 2409190), με δαπάνη και μέριμνα του προμηθευτή.

Κανονισμός R.E.A.Ch.

Οι συμμετέχοντες στο Διαγωνισμό υποχρεούνται μαζί με την τεχνική τους προσφορά να προσκομίσουν, Υπεύθυνη Δήλωση στην οποία να δηλώνει ότι τα υπό προμήθεια είδη θα συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις του Κανονισμού ΕΚ 1907/2006 - R.E.A.Ch. (Registration, Evaluation and Authorization of Chemicals) της Ευρωπαϊκής Ένωσης, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει. Η δήλωση αυτή αφορά τα παρασκευάσματα καθώς και όλα τα αντικείμενα τα οποία περιέχουν χημικές ουσίες στη σύσταση τους ή στα οποία έχουν εφαρμοστεί χημικές ουσίες και παρασκευάσματα κατά την παραγωγή τους. Στις ανωτέρω χημικές ουσίες συμπεριλαμβάνονται και τα αζωχρώματα. Η Υπηρεσία μετά την υπογραφή της Σύμβασης διατηρεί το δικαίωμα, όπου και όταν κριθεί αναγκαίο, να ζητήσει να προσκομιστούν δικαιολογητικά τεκμηρίωσης ή να διενεργηθούν εργαστηριακές δοκιμές.

ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΓΙΑ ΧΑΡΤΟΚΙΒΩΤΙΑ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ ΥΛΙΚΩΝ (ΠΕΝΤΑΦΥΛΛΑ)

1. Γενικές Απαιτήσεις

Τα χαρτοκιβώτια πρέπει να είναι άριστης ποιότητας και κατασκευής. Κατασκευάζονται από πεντάφυλλο χαρτόνι σε σχήμα ορθογωνίου παραλληλεπιπέδου σε κατάλληλες διαστάσεις.

Τα χαρτοκιβώτια συνδέονται κατά τη μία από τις τέσσερις κατακόρυφες ακμές του παραλληλεπιπέδου με σιδερένιους συνδετήρες πάχους 2 mm και μήκους 14 mm και σε πυκνότητα ενός συνδετήρα ανά 3 έως 4 cm μήκους.

Εναλλακτικά μπορεί να χρησιμοποιηθεί στην κατασκευή τους τεχνική συγκόλλησης με τη χρήση της κατάλληλης κόλλας ώστε να έχουν την αντοχή που απαιτείται.

Το χρησιμοποιούμενο χαρτόνι θα πρέπει να έχει παρασκευαστεί κατά τρόπο ώστε τα εσωτερικά του τρία (3) φύλλα να είναι εμποτισμένα με παραφίνη δια της μεθόδου του ψεκασμού.

2. Ειδικές Απαιτήσεις

2.1 Βάρος ελάχιστο: 820 g/m².

2.2 Αντοχή στην διάρρηξη στη συσκευή MULLEN – TESTER (διάμετρος μεμβράνης 3 cm), ελάχιστο: 200 Lb/in² (14.06 kg/cm²).