

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΣΤ' 1

(ως συνέχεια του Παραρτήματος Στ' της υπ' αρ. 16/2016 Διακήρυξης / Α.Ε.Α.)

ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

ΧΕΙΜΕΡΙΝΟ ΥΦΑΣΜΑ ΣΥΜΜΕΙΚΤΟ << ΒΑΡΑΘΕΑ >>
(ΧΡΩΜΑΤΟΣ ΒΑΘΥΚΥΑΝΟΥ) όπως του επισήμου δείγματος της Υπηρεσίας.
(ΠΟΛΥΕΣΤΕΡ 25 % ± 3%) Υγρ. 0,4%
(ΕΡΙΟΝ 75 % ± 3%) Υγρ. 17%

Α' ΠΡΟΟΡΙΣΜΟΣ :

Κάλυψη αναγκών Ελληνικής Αστυνομίας.

Β' ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ :

	Περιγραφή	Απαιτήσεις	Μέθοδος Ελέγχου	Όρια Ανοχής
1	Σύνθεση [%]		ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΣ (ΕΕ) αριθ. 1007/2011	± 3 %
	<u>Στημόνι</u>	75% Μαλλί 25% Πολυεστέρας		
	<u>Υφάδι</u>	75% Μαλλί 25% Πολυεστέρας		
2	Βάρος [g/m ²]	330	EN ISO 12127	-5 / +10 %
3	Πλάτος [cm]	150		
4	Υφανση	Μπαραθέα	ISO 7211-1	-
5	Λιπαρές ουσίες [%]	max 0.5	Υ 386	-
6	Λεπτότητα μαλλιού [S]	70	ISO 137	

	Περιγραφή	Ελάχιστες Απαιτήσεις	Μέθοδος Ελέγχου
7	Αντοχή στον εφελκυσμό [N]		EN ISO 13934-1
	<u>Στημόνι</u>	900	
	<u>Υφάδι</u>	700	
8	Επιμήκυνση [mm]		EN ISO 13934-1
	<u>Στημόνι</u>	50	
	<u>Υφάδι</u>	50	
9	Πυκνότητα [κλωστές /cm]		EN 1049-2
	<u>Στημόνι</u>	34 (δίκλωνες)	
	<u>Υφάδι</u>	32 (δίκλωνες)	
10	Αντίσταση στη φθορά [στροφές]	25.000	EN ISO 12947-2
11	Αντίσταση στο pilling [4 x 30min]	4-5	ASTM D 3512

12	Τάση επαναφοράς	4-5	AATCC 128
13	Αλλαγή διαστάσεων στο πλύσιμο 40°C [%]		EN ISO 3759 EN 25077 ISO 6330
	Στημόνι	± 2	
	Υφάδι	± 2	
14	Εκτίμηση εμφάνισης μετά το πλύσιμο 40°C [%]	Αλλαγή χρωματισμού: 4 Στρίψιμο: 3% Τυχόν αλλοιώσεις πρέπει να αναφέρονται	ISO 6330
15	pH	4 – 7,5	ISO 3071
16	Σταθερότητα χρωματισμού		
	i. Στο πλύσιμο 40°C	Αλλαγή Χρωματ. 4-5 Λέκιασμα: 4	EN ISO 105 C06
	ii. Στο νερό	Αλλαγή Χρωματ. 4-5 Λέκιασμα: 4	EN ISO 105 E01
	iii. Στον ιδρώτα (όξινο – αλκαλικό)	Αλλαγή Χρωματ. 4-5 Λέκιασμα: 4	EN ISO 105 E04
	iv. Στην τριβή	Ξηρή: 4-5 Υγρή: 4	EN ISO 105 X12
	v. Στο στεγνό καθάρισμα	Αλλαγή Χρωματ. 4-5	EN ISO 105 D01
	vi. Στο ηλιακό φως	5-6	EN ISO 105 B02
17	Αντισκωρική ουσία :		ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Α'
18	Κανονισμός R.E.A.CH.		ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Α'

ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΣ:

A/A	ΧΡΩΜΑ	ΑΠΟΔΕΚΤΑ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ ΣΥΓΚΡΙΣΗΣ ΕΠΙΣΗΜΟΥ ΔΕΙΓΜΑΤΟΣ ΜΕ ΤΗΝ CMC (ΔΕ)	ΑΠΟΚΛΙΣΕΙΣ	ΕΚΠΤΩΣΗ
1	ΒΑΘΥΚΥΑΝΟ	Μέχρι και 1,5	Μέχρι και 0,5 πάνω του ορίου, δηλαδή 2	0,2% για κάθε 0.1 πάνω του ορίου

- Ο χρωματισμός θα πρέπει να έχει την απόχρωση του επισήμου δείγματος με τιμές και ανοχές όπως φαίνονται στον παραπάνω Πίνακα.
- Έλεγχος χρωματισμού :

Ο χρωματισμός θα ελέγχεται επιπλέον του προβλεπόμενου μακροσκοπικού ελέγχου από την επιτροπή παραλαβής και από παράρτημα Αθηνών της EBETAM (πρώην Ε.Τ.Α.Κ.Ε.Ι.) στα δείγματα που θα αποστέλλονται για φυσικοχημικούς ελέγχους, σε περίπτωση δε κατ' έφεση εξέτασης σε Χημικό Εργαστήριο που ανήκει στον ευρύτερο Δημόσιο Τομέα . Για την

πραγματοποίηση του παραπάνω ελέγχου μαζί με τα δείγματα θα αποστέλλεται με μέριμνα του Προέδρου της επιτροπής παραλαβής στο παράρτημα Αθηνών της ΕΒΕΤΑΜ (πρώην Ε.Τ.Α.Κ.Ε.Ι.) και το επίσημο δείγμα της υπηρεσίας το οποίο πήρε ο προμηθευτής προκειμένου να το χρησιμοποιήσει για την κατασκευή του υφάσματος, σε περίπτωση δε και έφεση εξέτασης σε Χημικό Εργαστήριο που ανήκει στον ευρύτερο Δημόσιο Τομέα. Μετά το πέρας του ελέγχου χρωματισμού το επίσημο δείγμα θα επιστρέφεται με μέριμνα της επιτροπής παραλαβής στον προμηθευτή.

Ο έλεγχος της απόχρωσης θα γίνεται με φασματοφωτόμετρο που θα λειτουργεί με διάχυτο φωτισμό του δοκιμίου με πλήρη εκπομπή πηγής η οποία θα προσομοιάζει στη "CIE Source D65". Το υπό εξέταση δοκίμιο πρέπει να παρατηρείται από γωνία που δεν ξεπερνά τις 10° από την κανονική γωνία παρατήρησης, συμπεριλαμβανομένης και της γωνίας αποφυγής κατοπτρισμού. Το μέγεθος του προτύπου ανοίγματος επί της συσκευής που χρησιμοποιείται για τη μέτρηση της απόχρωσης θα πρέπει να είναι διαμέτρου 1,2-1,5 cm. Οι μετρήσεις θα πρέπει να γίνονται σε τρία (3) διαφορετικά σημεία στα τεμάχια του κάθε δείγματος μετρώντας το κάθε σημείο δύο φορές με διαφορετικό προσανατολισμό (υφάδι-στημόνι). Το τελικό αποτέλεσμα θα είναι ο μέσος όρος των έξι (6) μετρήσεων που πραγματοποιήθηκαν [τρία (3) σημεία X δύο (2) φορές = έξι (6) για κάθε δείγμα. Τα προς εξέταση σημεία θα πρέπει να είναι διπλωμένα δύο (2) φορές προκειμένου κατά τη μέτρηση να μην επηρεάζονται από το φως.

Κατά τη μέτρηση θα χρησιμοποιείται η εξίσωση CMC (Color Measurement Commities της Society of Dyers and colourists) για τον υπολογισμό του ΔΕ η οποία περιλαμβάνει και διορθωτικούς συντελεστές. Αρχικά θα μετριέται η απόχρωση του επίσημου δείγματος με την ίδια διαδικασία που περιγράφηκε παραπάνω και ο μέσος όρος των μετρήσεων θα είναι η βάση με την οποία θα συγκριθεί η αντίστοιχη απόχρωση του προς εξέταση δείγματος.

Γ' ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ - ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ - ΕΛΕΓΧΟΣ (Για όλα τα είδη υφασμάτων)

1. Συσκευασία - Επισημάνσεις

Σε κάθε ρόλλο, τοποθετείται καρτέλα η οποία φέρει τις εξής ενδείξεις :

- α. Στοιχεία Κατασκευαστή
- β. Στοιχεία κατασκευής (μερίδα αριθμό και έτος συμβάσεως)
- γ. Μήκος μετά των ελασμάτων
- δ. Αριθμός ελαττωμάτων
- ε. Μήκος μετά την αφαίρεση των ελαττωμάτων.

Η αρχή και το τέλος κάθε ρόλλου, σημειώνεται με μεταλλική σφραγίδα του κατασκευαστή ή με επιτύπωση των στοιχείων του πτύγματος με ανεξίτηλη μελάνη.

Εξωτερικώς και επί του χάρτου συσκευασίας επικολλάται ετικέτα στην οποία αναγράφονται οι εξής ενδείξεις :

- α. Ονομασία υλικού (π.χ. 'Υφασμα Serge, Σύμμικτον)
- β. Στοιχεία κατασκευαστού
- γ. Στοιχεία συμβάσεως (αριθμός - έτος)
- δ. Καθαρό μήκος πτύγματος.

2. Έλεγχος στις Εγκαταστάσεις του Προμηθευτού – Κατασκευαστού

Η Επιτροπή Ελέγχου και παραλαβής έχει το δικαίωμα εισόδου στις Εγκαταστάσεις του προμηθευτού - κατασκευαστού, είτε απροσκλήτως είτε κατόπιν προσυνεννοήσεως, για να ενεργεί ελέγχους για εξακρίβωση των ακολούθων :

- α. Την χρησιμοποίηση των προβλεπομένων πρώτων υλών. Για την εξακρίβωση αυτή ενεργείται δειγματοληψία βαμμένων ή μη ερίων και πολυεστερικών ινών και αποστέλλονται στο καθορισμένο χημείο για εξακρίβωση της προβλεπομένης ποιότητας αυτών.
- β. Τον τρόπο βαφής και την χρησιμοποίηση των προβλεπομένων χρωμάτων.
- γ. Την ομοιόμορφη ανάμιξη (χαρμάνι) των πολυεστερικών και εξ ερίου ινών και διαπίστωση της μη αναμίξεως διαφόρου αποχρώσεως ινών για την επίτευξη ομοιόμορφης ως προς τον χρωματισμό κατασκευή νήματος καθ' όλο το μήκος αυτού.
- δ. Την χρησιμοποίηση σωστών μεθόδων και καταλλήλων μηχανημάτων κλωστοποιήσεως και υφάνσεως των παραγομένων νημάτων και υφασμάτων.
- ε. Την εφαρμογή κατά σειρά των φινιριστικών εργασιών για όλα ανεξαιρέτως τα αναφερόμενα στάδια.

3. Μακροσκοπικός Έλεγχος Υφάσματος

Ο έλεγχος αυτός εκτελείται από την Επιτροπή ελέγχου και παραλαβής, ξεχωριστά κατά μερίδες.

Κατά τον έλεγχο, ελέγχεται ποσοστό τουλάχιστο 10 % από κάθε μερίδα επί καρναβάλλου ή μετροτραπέζης για να εξακριβωθούν τα εξής :

- α. Χαρακτηριστικά αφής, ευκαμψίας, ελαστικότητας και συνεκτικότητας του υφάσματος, τα οποία πρέπει να είναι τόσο καλά, όσα εκείνα του επισήμου δείγματος.
- β. Ο τύπος και η εν γένει κανονικότητα της υφάνσεως και των παρυφών.
- γ. Η κατάσταση των επιφανειών, οι οποίες πρέπει να είναι «καθαρές »και καλά «ξυρισμένες ».
- δ. ο πλάτος, το οποίο πρέπει να είναι το προβλεπόμενο, τόσο στις άκρες όσο και στο μέσον.
- ε. Το μήκος των ρόλλων και ο ορθός τρόπος της συσκευασίας.
- στ. Την ύπαρξη ούγιας με τα αναγραφόμενα σ' αυτή χαρακτηριστικά ως κατωτέρω (Παράγραφος 5δ) .

4. Δειγματοληψία

Από τον προμηθευτή προσκομίζεται το ύφασμα όπου ορίζει η σύμβαση, κατανεμημένο σε μερίδες των 40 ρόλλων. Από κάθε μερίδα η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής λαμβάνει ένα τεμάχιο μήκους δύο μέτρων και ολοκλήρου πλάτους.

Το τεμάχιο αυτό διχάζεται κατά την έννοια της κρόκης και δίνει το δείγμα και το αντίδειγμα, τα οποία αριθμούνται με τον αύξοντα αριθμό της δειγματοποιούμενης μερίδας.

Το δείγμα εν συνεχεία αποστέλλεται μερίμνη και ευθύνη του Προέδρου της Επιτροπής Παραλαβής στο παράρτημα Αθηνών της ΕΒΕΤΑΜ (πρώην Ε.Τ.Α.Κ.Ε.Ι.) προς εξέταση και το αντίδειγμα στην ενεργούσα την προμήθεια Υπηρεσία, προς φύλαξη , σε περίπτωση δε κατ' έφεση εξέτασης σε Χημικό Εργαστήριο που ανήκει στον ευρύτερο Δημόσιο Τομέα .

Στην καρτέλλα του τοπιού (και του αντιστοίχου μετρολογίου) από το οποίο αφαιρούνται τα δείγματα, αφαιρείται το μήκος των δειγμάτων.

Κατά το μακροσκοπικό έλεγχο η Επιτροπή παραλαβής ελέγχει ποσότητα τουλάχιστον 10% από κάθε μερίδα ως προς το χρωματισμό και όλα τα μακροσκοπικά χαρακτηριστικά.

5. Οριστική Παραλαβή - Παραλαβή υπό Έκπτώσιν - Απόρριψις

- α. Εφόσον όλα τα μακροσκοπικά και χημικά-μηχανικά χαρακτηριστικά έχουν καλώς, το ύφασμα παραλαμβάνεται οριστικώς άνευ εκπτώσεως.
- β. Σε περίπτωση που παρατηρούνται εκτροπές στα τεχνικά χαρακτηριστικά που αναφέρονται σε κάθε συγκεκριμένο είδος υφάσματος, το ύφασμα αυτό παραλαμβάνεται με την σχετική έκπτωση αναλόγως των υφισταμένων εκτροπών σύμφωνα με τον επισυναπτόμενο πίνακα.
- γ. 'Αν το αθροιστικό σύνολο των παντός είδους επί εκπτώσει εκτροπών ενός υφάσματος κατά τον χημικό έλεγχο υπερβαίνει το 10 % τότε το ύφασμα θα απορρίπτεται οριστικώς.
- δ. Η ούγια να έχει πλάτος 15 κιλ. και για την κατασκευή της μπορεί να χρησιμοποιηθούν λεπτότερα δύκλωνα νήματα στήμονα (μεγαλύτερου τίτλου) . Οι ούγιες χωρίζονται από το υπόλοιπο ύφασμα με μάλλινα νήματα διαφορετικού χρώματος (συνήθως κόκκινο ή μπλε) . Πάνω στην ούγια υφαινόνται με κατάλληλα νήματα ραιγιόν ο τίτλος του κατασκευαστή και η σύνθεση του υφάσματος , π. χ. Ν. ΒΗΤΑΣ ΜΑΛΛΙ/ΠΟΛΥΕΣΤΕΡ 75/25 . **Για παράλειψη αναγραφής των χαρακτηριστικών του υφάσματος και του κατασκευαστού επί της ούγιας επιβάλλεται έκπτωση 2% στη συνολική ποσότητα ή σε περίπτωση περισσότερων προμηθευτών 2% στην κατακυρωθείσα ανά προμηθευτή ποσότητα , όπως προβλέπεται από τους γενικούς όρους των Τεχνικών Προδιαγραφών υφασμάτων Υπουργείου Εμπορίου Τεύχος Α' Έκδοση 3^η .**

Σ η μ ε ί ω σ η :

Τα ποσοστά εκτροπών και εκπτώσεων ενός υφάσματος και ο υπολογισμός αυτών, αναφέρονται στα συνημμένα ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΑ Β' και Γ'.

6. Συσκευασία και Μήκος Ρόλλων Υφασμάτων

Για την συσκευασία των υφασμάτων που προμηθεύονται οι Δημόσιες Υπηρεσίες, καθορίζεται ενιαίος τρόπος συσκευασίας. **Τα υφάσματα συσκευάζονται σε μορφή ρόλλου, περιτυλισσόμενα σε κοίλον άξονα από σκληρό και ανθεκτικό χαρτόνι και σε όλο το πλάτος αυτού. Ακολουθώς κάθε κύλινδρος υφάσματος περιτυλίσσεται δια ισχυρού πλαστικού για την πλήρη προστασία του υφάσματος.**

Η εσωτερική διάμετρος του κυλίνδρου είναι περίπου 60 -70 κιλ.

7. Μήκος Ρόλλων

Τα τόπια των υφασμάτων πρέπει να προσκομίζονται σε μήκος 46 μέτρων και άνω, αλλά να μην υπερβαίνουν τα 40 κιλά έκαστον.

8. Τόπος παράδοσης: Οι Αποθήκες της Ελληνικής Αστυνομίας (Αμυγδαλέζα-Αττικής 210 2467926).

9. Χρόνος Παράδοσης : Εντός τριών (3) μηνών, από την υπογραφή της σύμβασης.

10. Ο προμηθευτής, που θα ανακηρυχθεί μειοδότης από τον διαγωνισμό, μπορεί να προσκομίσει λιγότερη ποσότητα από την συμβατική μέχρι 0,5 %.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Α'**ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΓΙΑ ΑΝΤΙΣΚΩΡΙΚΗ ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑ ΜΑΛΛΙΝΩΝ ΕΙΔΩΝ**

1. Το ύφασμα έχει υποστεί αντισκωρική επεξεργασία που να συναντά τις απαιτήσεις του Επιπέδου 2 (Level 2) της Woolmark Company (E10. Specifications of insect resistant). Η αντισκωρική ουσία που έχει χρησιμοποιηθεί δηλώνεται από τον κατασκευαστή.

2. Ο έλεγχος της περιεκτικότητας της δηλούμενης αντισκωρικής ουσίας θα γίνεται με τη μέθοδο WOOLMARK TM-27 .

3. Σημειώνεται ότι απαγορεύεται η εφαρμογή της ουσίας MITTIN FF κατά την παραγωγή και επεξεργασία των ειδών εντός Ε.Ε. , Ελβετίας και Νορβηγίας, σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην κοινοτική οδηγία 98/8 EC .

4. Ο έλεγχος της δηλούμενης στην προσφορά αντισκωρικής ουσίας θα γίνει στο παράρτημα Αθηνών της EBETAM (πρώην Ε.Τ.Α.Κ.Ε.Ι.) ή σε περίπτωση αδυναμίας της εξέτασης από αυτό, με μέριμνα του σε άλλο διαπιστευμένο εργαστήριο του εξωτερικού με έξοδα του προμηθευτή .

Κανονισμός R.E.A.CH.

- 1.** Τα υλικά που θα χρησιμοποιηθούν για την κατασκευή των ενδυμάτων, πληρούν τις νομοθετικές διατάξεις σχετικά με ουσίες που θεωρούνται επιβλαβείς για την υγεία του χρήστη και περιλαμβάνονται στον κανονισμό REACH.
- 2.** Η συμμόρφωση με τις απαιτήσεις του κανονισμού REACH αποδεικνύεται προσκομίζοντας σχετική έκθεση συμμόρφωσης από κοινοποιημένο εργαστήριο ελέγχου.
- 3.** Προϊόντα πιστοποιημένα με το πρότυπο Oeko Tex® Standard 100 πληρούν τις απαιτήσεις του Annex XVII του κανονισμού REACH.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Β'**Ανοχές – Εκπτώσεις**

Τα ποσοστά εκτροπών και εκπτώσεων ενός υφάσματος και ο υπολογισμός αυτών, αναφέρονται στον συνημμένο «Πίνακα Ανοχών και Εκπτώσεων». Επιπλέον ισχύουν:

Αντίσταση στη φθορά

- Μέχρι 1.000 στροφές λιγότερες του ελάχιστου ορίου έκπτωση 0,5%
- Από 1001-2000 στροφές λιγότερες του ελάχιστου ορίου έκπτωση 1,0%
- Από 2001-3000 στροφές λιγότερες του ελάχιστου ορίου έκπτωση 1,5%
- Από 3001-4000 στροφές λιγότερες του ελάχιστου ορίου έκπτωση 2,0%
- Από 4001-5000 στροφές λιγότερες του ελάχιστου ορίου έκπτωση 2,5%
- Πάνω από 5000 στροφές λιγότερες του ελάχιστου ορίου απορρίπτεται

Αντίσταση στη χνούδιασμα (pilling)

- ½ Μονάδα κάτω του ορίου (δηλαδή 4 αντί 4-5) έκπτωση 0,5%
- 1 Μονάδα κάτω του ορίου (δηλαδή 3-4 αντί 4-5) έκπτωση 1,0%
- Πάνω από 1 μονάδα κάτω του ορίου (δηλαδή κάτω του 3-4) απορρίπτεται

Τάση Επαναφοράς

- ½ Μονάδα κάτω του ορίου (δηλαδή 4 αντί 4-5) έκπτωση 0,5%
- 1 Μονάδα κάτω του ορίου (δηλαδή 3-4 αντί 4-5) έκπτωση 1,0%
- Πάνω από 1 μονάδα κάτω του ορίου (δηλαδή κάτω του 3-4) απορρίπτεται

Χρωματισμός

- Ανοχή: Μέχρι και 0,5 πάνω του ορίου, δηλαδή 2
- Έκπτωση: 0,2% για κάθε 0.1 πάνω του ορίου

Παρατήρηση:

Ο τίτλος νήματος στο σήμονα και στην κρόκη, ο πολυεστέρας καθώς και οι φινιριστικές επεξεργασίες επιλέγονται από τους κατασκευαστές με τρόπο ώστε αφενός να ικανοποιούνται οι απαιτήσεις τις προδιαγραφής, αφετέρου το ύφασμα να έχει την ποιότητα και την εμφάνιση του επισήμου δείγματος.

Γ) ΠΙΝΑΚΑΣ 1
ΑΝΟΧΩΝ ΚΑΙ ΕΚΠΤΩΣΕΩΝ ΓΙΑ ΧΗΜΙΚΕΣ ΕΚΤΡΟΠΕΣ ΥΦΑΣΜΑΤΩΝ (ΜΑΛΛΙΝΑ - ΣΥΜΜΙΚΤΑ)

ΒΑΡΟΣ Σε gr/m ²	ΠΛΑΤΟΣ Σε cm, ελάχιστων	ΑΝΤΟΧΗ ΣΤΗΜΟΝΟΣ Σε kg, ελάχιστη	ΑΝΤΟΧΗ ΚΡΟΚΗΣ Σε kg, ελάχιστη	ΕΠΙΜΗΚΥΝΣΙΣ ΣΤΗΜΟΝΟΣ Σε m.m., ελάχιστη	ΕΠΙΜΗΚΥΝΣΙΣ ΚΡΟΚΗΣ Σε m.m., ελάχιστη	ΠΥΚΝΟΤΗΣ ΣΤΗΜΟΝΟΣ Αριθ. Κλωστών/cm	ΠΥΚΝΟΤΗΣ ΚΡΟΚΗΣ Αριθ. Κλωστών/cm	ΣΥΣΤΟΛΗ ΣΤΗΜΟΝΟΣ επί τοις %, Μέγιστη	ΣΥΣΤΟΛΗ ΚΡΟΚΗΣ επί τοις %, Μέγιστη
Ανοχή επί τοις %	Ανοχή σε cm	Ανοχή επί τοις %	Ανοχή επί τοις %	Ανοχή επί τοις %	Ανοχή επί τοις %	Ανοχή Αρ. Κλ. ανά cm	Ανοχή Αρ. Κλ. ανά cm	Ανοχή επί τοις %	Ανοχή επί τοις %
Εκπτώσις επί τοις %	Εκπτώσις επί τοις %	Εκπτώσις επί τοις %	Εκπτώσις επί τοις %	Εκπτώσις επί τοις %	Εκπτώσις επί τοις %	Εκπτώσις επί τοις %	Εκπτώσις επί τοις %	Εκπτώσις επί τοις %	Εκπτώσις επί τοις %
+10%	+3 cm	έως -5%	έως -5%	έως -5%	έως -5%	+2 } κλ	+2 } κλ	+1%	+1%
-5%	έως -2cm	1%	1%	1%	1%	-1 } κλ	-1 } κλ	1%	1%
2%		-6%	-6%	-6%	-6%	-2 κλ.	-2 κλ.		
3%		-7%	-7%	-7%	-7%	Ειδικά για τα μάλλινα ΚΑΡΝΤΕ	Ειδικά για τα μάλλινα ΚΑΡΝΤΕ		
4%		-8%	-8%	-8%	-8%	γίνεται δεκτό και	γίνεται δεκτό και		
6%		-9%	-9%	-9%	-9%	-3 κλ.	-3 κλ.		
10%		-10%	-10%	-10%	-10%				

* Για υφάσματα
«ΚΑΡΝΤΕ»
Επεκθύσις N/A
+15%

έως -5%

ΑΠΗΡΑΙ ΟΥΣΙΑΙ επί τοις % Μέγιστο	ΑΠΩΛΕΙΑ ΔΙ' ΕΚΠΤΩΣΕΩΣ Ανοχή επί τοις %	ΥΦΑΝΣΙΣ	ΤΥΤΛΟΣ ΝΗΜΑΤΟΣ ΣΤΗΜΟΝΟΣ	ΤΥΤΛΟΣ ΝΗΜΑΤΟΣ ΚΡΟΚΗΣ	ΣΤΑΘΕΡΟΤΗΣ ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΥ (Ελάχιστη)	FINESSE ΕΠΙΟΥ (Η προκαθορισμένη)
Ανοχή επί τοις %	Ανοχή επί τοις %	Ανοχή επί τοις %	Ανοχή επί τοις %	Ανοχή επί τοις %	Ανοχή επί τοις %	Ανοχή επί τοις %
Εκπτώσις επί τοις %	Εκπτώσις επί τοις %	Εκπτώσις επί τοις %	Εκπτώσις επί τοις %	Εκπτώσις επί τοις %	Εκπτώσις επί τοις %	Εκπτώσις επί τοις %
0,1%	0,1%	Όπως καθορίζεται από τις προδιαγραφές	1) Για τα υφάσματα ΠΕΝΙΕ δίδεται ανοχή στον τίτλο νήματος ± 3 Νοήματα 2) Για τα υφάσματα ΚΑΡΝΤΕ, δίδεται ανοχή στον τίτλο νήματος ± 1 Νοήματα	Στο ριλιό φως 1 Στο ριλιό φως για > 1 Λοιπές δοκιμασίες 1/2 Λοιπές δοκιμασίες 1 Λοιπές δοκιμασίες για > 1	Σε μονάδες όπως καθορίζεται στο Τ.Ε. 34-233 Γ.Ε.Σ. Ανοχή	Αλλάζει επιτρέπεται μόνο για βελτίωση της FINESSE
0,2%	0,2%					
0,3%	0,3%					
0,4%	0,4%					
0,5%	0,5%					

Τα ανωτέρω ποσοστά ανοχών και εκπτώσεων για
φτυλιές και λισσές ουλίες, νοούνται πέραν των
προβλεπόμενων από τις προδιαγραφές ορίων.
*Παράκληση: Στην προδιαγραφή -Υ-100.13(α) που αφορά «Χημεικόν όργανα Ερέας Καρντέ» για επανδύσις N/A, το βέρος ανά m² μπορεί να έχει ανοχή από +15% μέχρι -5% του προβλεπόμενου λόγω ιδιομορφίας στο φινιρίσμα, που επέτρεψε ανοχή αυξανόμενη στο
στο βέρος.