

**ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΣΤ' 2**

(ως συνέχεια του Παραρτήματος Στ' της υπ' αρ. 16/2016 Διακήρυξης / Α.Ε.Α.)

**ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ**

**ΘΕΡΙΝΟΥ ΥΦΑΣΜΑΤΟΣ ΣΥΜΜΕΙΚΤΟΥ «ΦΡΕΣΚΟ» Νο 165**

**(ΧΡΩΜΑΤΟΣ ΓΚΡΙ-ΚΥΑΝΟΥ) όπως του επίσημου δείγματος της Υπηρεσίας.**

**(ΜΑΛΛΙ 65%± 3%, ΠΟΛΥΕΣΤΕΡΑΣ 35%± 3%) (Υγρασία: Μαλλί 17% -Πολυεστέρας 0,4%)**

**Α' ΠΡΟΟΡΙΣΜΟΣ :**

Κάλυψη αναγκών Ελληνικής Αστυνομίας.

**Β' ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ :**

	<b>Περιγραφή</b>	<b>Απαιτήσεις</b>	<b>Μέθοδος Ελέγχου</b>	<b>Όρια Ανοχής</b>
1	Σύνθεση [%]		ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΣ	
	Στημόνι	65% Μαλλί 35% Πολυεστέρας	(ΕΕ) αριθ. 1007/2011	± 3 %
	Υφάδι	65% Μαλλί 35% Πολυεστέρας		
2	Βάρος [g/m <sup>2</sup> ]	165	EN ISO 12127	-5 / +10 %
3	Πλάτος [cm]	150		
4	Ύφανση	Απλή	ISO 7211-1	-
5	Λιπαρές ουσίες [%]	max 0.5	Υ 386	-
6	Λεπτότητα μαλλιού [S]	70	ISO 137	

	<b>Περιγραφή</b>	<b>Ελάχιστες Απαιτήσεις</b>	<b>Μέθοδος Ελέγχου</b>
7	Αντοχή στον εφελκυσμό [N]		EN ISO 13934-1
	Στημόνι	450	
	Υφάδι	400	
8	Επιμήκυνση [mm]		EN ISO 13934-1
	Στημόνι	40	
	Υφάδι	40	
9	Πυκνότητα [κλωστές /cm]		EN 1049-2
	Στημόνι	27 (δίκλωνες)	
	Υφάδι	26 (δίκλωνες)	
10	Αντίσταση στη φθορά [στροφές]	20.000	EN ISO 12947-2
11	Αντίσταση στο pilling [4 x 30min]	4-5	ASTM D 3512
12	Τάση επαναφοράς	4-5	AATCC 128
13	Αλλαγή διαστάσεων στο πλύσιμο 40°C [%]		EN ISO 3759 EN 25077 ISO 6330
	Στημόνι	± 2	
	Υφάδι	± 2	
14	Εκτίμηση εμφάνισης μετά το πλύσιμο 40°C [%]	Αλλαγή χρωματισμού: 4 Στρίψιμο: 3% Τυχόν αλλοιώσεις πρέπει να αναφέρονται	ISO 6330
15	pH	4 – 7,5	ISO 3071
16	Σταθερότητα χρωματισμού		
	i. Στο πλύσιμο 30°C	Αλλαγή Χρωματ. 4-5 Λέκτιασμα: 4	EN ISO 105 C06
	ii. Στο νερό	Αλλαγή Χρωματ. 4-5 Λέκτιασμα: 4	EN ISO 105 E01
	iii. Στον ιδρώτα (όξινο – αλκαλικό)	Αλλαγή Χρωματ. 4-5 Λέκτιασμα: 4	EN ISO 105 E04
	iv. Στην τριβή	Ξηρή: 4-5 Υγρή: 4	EN ISO 105 X12
	v. Στο στεγνό καθάρισμα	Αλλαγή Χρωματ. 4-5	EN ISO 105 D01
	vi. Στο ηλιακό φως	5-6	EN ISO 105 B02
17	Αντισκορική ουσία :		ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Α'
18	Κανονισμός R.E.A.CH.		ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Α'

**Χρωματισμός**

A/A	ΧΡΩΜΑ	ΑΠΟΔΕΚΤΑ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ ΣΥΓΚΡΙΣΗΣ ΕΠΙΣΗΜΟΥ ΔΕΙΓΜΑΤΟΣ ΜΕ ΤΗΝ CMC (ΔΕ)	ΑΠΟΚΛΙΣΕΙΣ	ΕΚΠΤΩΣΗ
1	ΓΚΡΙ- ΚΥΑΝΟΥ	Μέχρι και 1,5	Μέχρι και 0,5 πάνω του ορίου, δηλαδή 2	0,2% για κάθε 0.1 πάνω του ορίου

- Ο χρωματισμός θα πρέπει να έχει την απόχρωση του επισήμου δείγματος με τιμές και ανοχές όπως φαίνονται στον παραπάνω Πίνακα.
- Έλεγχος χρωματισμού :

Ο χρωματισμός θα ελέγχεται επιπλέον του προβλεπόμενου μακροσκοπικού ελέγχου από την επιτροπή παραλαβής και από παράρτημα Αθηνών της EBETAM (πρώην Ε.Τ.Α.Κ.Ε.Ι.) στα δείγματα που θα αποστέλλονται για φυσικοχημικούς ελέγχους, σε περίπτωση δε κατ' έφεση εξέτασης σε Χημικό Εργαστήριο που ανήκει στον ευρύτερο Δημόσιο Τομέα . Για την πραγματοποίηση του παραπάνω ελέγχου μαζί με τα δείγματα θα αποστέλλεται με μέριμα του Προέδρου της επιτροπής παραλαβής στο παράρτημα Αθηνών της EBETAM (πρώην Ε.Τ.Α.Κ.Ε.Ι.) και το επίσημο δείγμα της υπηρεσίας το οποίο πήρε ο προμηθευτής προκειμένου να το χρησιμοποιήσει για την κατασκευή του υφάσματος, σε περίπτωση δε κατ' έφεση εξέτασης σε Χημικό Εργαστήριο που ανήκει στον ευρύτερο Δημόσιο Τομέα. Μετά το πέρας του ελέγχου χρωματισμού το επίσημο δείγμα θα επιστρέφεται με μέριμα της επιτροπής παραλαβής στον προμηθευτή.

Ο έλεγχος της απόχρωσης θα γίνεται με φασματοφωτόμετρο που θα λειτουργεί με διάχυτο φωτισμό του δοκιμίου με πλήρη εκπομπή πηγής η οποία θα προσομοιάζει στη "CIE Source D65". Το υπό εξέταση δοκίμιο πρέπει να παρατηρείται από γωνία που δεν ξεπερνά τις 10° από την κανονική γωνία παρατήρησης, συμπεριλαμβανομένης και της γωνίας αποφυγής κατοπτρισμού. Το μέγεθος του προτύπου ανοίγματος επί της συσκευής που χρησιμοποιείται για τη μέτρηση της απόχρωσης θα πρέπει να είναι διαμέτρου 1,2-1,5 cm. Οι μετρήσεις θα πρέπει να γίνονται σε τρία (3) διαφορετικά σημεία στα τεμάχια του κάθε δείγματος μετρώντας το κάθε σημείο δύο φορές με διαφορετικό προσανατολισμό (υφάδι-στημόνι). Το τελικό αποτέλεσμα θα είναι ο μέσος όρος των έξι (6) μετρήσεων που πραγματοποιήθηκαν [τρία (3) σημεία X δύο (2) φορές = έξι (6) για κάθε δείγμα. Τα προς εξέταση σημεία θα πρέπει να είναι διπλωμένα δύο (2) φορές προκειμένου κατά τη μέτρηση να μην επηρεάζονται από το φως.

Κατά τη μέτρηση θα χρησιμοποιείται η εξίσωση CMC (Color Measurement Committees της Society of Dyers and colourists) για τον υπολογισμό του ΔΕ η οποία περιλαμβάνει και δι-ορθωτικούς συντελεστές. Αρχικά θα μετριέται η απόχρωση του επισήμου δείγματος με την ίδια διαδικασία που περιγράφηκε παραπάνω και ο μέσος όρος των μετρήσεων θα είναι η βάση με την οποία θα συγκριθεί η αντίστοιχη απόχρωση του προς εξέταση δείγματος.

**ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΗ :**

1. Ο τίτλος νήματος στο στήμονα και στην κρόκη, ο πολυεστέρας καθώς και οι φινιριστικές επεξεργασίες επιλέγονται από τους κατασκευαστές με τρόπο ώστε αφενός να ικανοποιούνται οι απαιτήσεις της προδιαγραφής, αφετέρου το ύφασμα να έχει την ποιότητα και την εμφάνιση του επισήμου δείγματος.

2. Οι επεξεργασίες φινιρίσματος αποσκοπούν στο να εξευγενίσουν το ύφασμα και να του προσδώσουν καλή εμφάνιση, ευκαμψία, αντίσταση στο τσαλάκωμα, απαλότητα, καλή αφή κ.λ.π. Οι μέθοδοι επεξεργασίας δεν κατονομάζονται αλλά θα επιλέγονται από τον κατασκευαστή προκειμένου οι ιδιότητες να είναι σύμφωνες και καλύτερες σε σύγκριση με το επίσημο δείγμα της υπηρεσίας. Οι επιτροπές παραλαβής κατά την παραλαβή των υφασμάτων θα πρέπει να εξετάζουν μακροσκοπικά με ιδιαίτερη προσοχή το υπό παραλαβή ύφασμα σε σύγκριση με το επίσημο δείγμα. Εάν το υπό παραλαβή ύφασμα υστερεί σε σύγκριση με το πρότυπο δείγμα τότε, θα επιβάλλεται ανάλογο πρόστιμο ή θα ΑΠΟΡΡΙΠΤΕΤΑΙ.

### **Γ' ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ - ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ - ΕΛΕΓΧΟΣ**

#### **1. Συσκευασία - Επισημάνσεις**

Σε κάθε ρόλλο, τοποθετείται καρτέλα η οποία φέρει τις εξής ενδείξεις :

- α. Στοιχεία Κατασκευαστού
- β. Στοιχεία κατασκευής ( μερίδα αριθμό και έτος συμβάσεως)
- γ. Μήκος μετά των ελαττωμάτων
- δ. Αριθμός ελαττωμάτων
- ε. Μήκος μετά την αφαίρεση των ελαττωμάτων.

Η αρχή και το τέλος κάθε ρόλλου, σημειώνεται με μεταλλική σφραγίδα του κατασκευαστού ή με επιτύπωση των στοιχείων του ρόλλου με ανεξίτηλη μελάνη.

Εξωτερικώς και επί του χάρτου συσκευασίας επικολλάται ετικέτα στην οποία αναγράφονται οι εξής ενδείξεις :

- α. Ονομασία υλικού ( π.χ. Ύφασμα Serge, Σύμμικτον Χακί )
- β. Στοιχεία κατασκευαστού
- γ. Στοιχεία συμβάσεως ( αριθμός - έτος )
- δ. Καθαρό μήκος ρόλλου.

#### **2. Δειγματοληψία**

Από τον προμηθευτή προσκομίζεται το ύφασμα όπου ορίζει η σύμβαση, κατανεμημένο σε μερίδες των 40 ρόλλων. Από κάθε μερίδα η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής λαμβάνει ένα τεμάχιο μήκους δύο μέτρων και ολοκλήρου πλάτους.

Το τεμάχιο αυτό διχάζεται κατά την έννοια της κρόκης και δίνει το δείγμα και το αντίδειγμα, τα οποία αριθμούνται με τον αύξοντα αριθμό της δειγματοζόμενης μερίδας.

Το δείγμα εν συνεχεία αποστέλλεται μερίμνη και ευθύνη του Προέδρου της Επιτροπής Παραλαβής στο παράρτημα Αθηνών της ΕΒΕΤΑΜ (πρώην Ε.Τ.Α.Κ.Ε.Ι.) προς εξέταση και το αντίδειγμα στην ενεργούσα την προμήθεια Υπηρεσία, προς φύλαξη.

Στην καρτέλα του τοπιού (και του αντιστοίχου μετρολογίου) από το οποίο αφαιρούνται τα δείγματα, αφαιρείται το μήκος των δειγμάτων.

#### **3. Έλεγχος στις Εγκαταστάσεις του Προμηθευτού – Κατασκευαστού**

Η Επιτροπή Ελέγχου και παραλαβής έχει το δικαίωμα εισόδου στις Εγκαταστάσεις του προμηθευτού - κατασκευαστού, είτε απροσκλήτως είτε κατόπιν προσυμφωνήσεως, για να ενεργεί ελέγχους για εξακρίβωση των ακολούθων :

α. Την χρησιμοποίηση των προβλεπομένων πρώτων υλών. Για την εξακρίβωση αυτή ενεργείται δειγματοληψία βαμμένων ή μη ερίων και πολυεστερικών ινών και αποστέλλονται στο καθορισμένο χημείο για εξακρίβωση της προβλεπομένης ποιότητας αυτών.

β. Τον τρόπο βαφής και την χρησιμοποίηση των προβλεπομένων χρωμάτων.

γ. Την ομοιόμορφη ανάμιξη ( χαρμάνι ) των πολυεστερικών και εξ ερίου ινών και διαπίστωση της μη αναμίξεως διαφόρου αποχρώσεως ινών για την επίτευξη ομοιόμορφης ως προς τον χρωματισμό κατασκευή νήματος καθ' όλο το μήκος αυτού.

δ. Την χρησιμοποίηση σωστών μεθόδων και καταλλήλων μηχανημάτων κλωστοποιήσεως και υφάνσεως των παραγομένων νημάτων και υφασμάτων.

ε. Την εφαρμογή κατά σειρά των φινιριστικών εργασιών για όλα ανεξαιρέτως τα αναφερόμενα στάδια.

στ. Την ύπαρξη ούγιας με τα αναγραφόμενα σ' αυτή χαρακτηριστικά ως κατωτέρω ( Παράγραφος 5δ ) .

#### **4. Μακροσκοπικός Έλεγχος Υφάσματος**

Ο έλεγχος αυτός εκτελείται από την Επιτροπή ελέγχου και παραλαβής, ξεχωριστά κατά μερίδες.

Κατά τον έλεγχο, ελέγχεται ποσοστό τουλάχιστο 10 % από κάθε μερίδα επί καρναβάλλου ή μετροτραπέζης για να εξακριβωθούν τα εξής :

α. Χαρακτηριστικά αφής, ευκαμψίας, ελαστικότητας και συνεκτικότητας του υφάσματος, τα οποία πρέπει να είναι τόσο καλά, όσα εκείνα του επισήμου δείγματος.

β. Ο τύπος και η εν γένει κανονικότητα της υφάνσεως και των παρυφών.

γ. Η κατάσταση των επιφανειών, οι οποίες πρέπει να είναι «καθαρές »και καλά «ξυρισμένες ».

δ. ο πλάτος, το οποίο πρέπει να είναι το προβλεπόμενο, τόσο στις άκρες όσο και στο μέσον.

ε. Το μήκος των ρόλλων και ο ορθός τρόπος της συσκευασίας.

#### **5. Οριστική Παραλαβή - Παραλαβή υπό Έκπτωση- Απόρριψη**

α. Εφ' όσον όλα τα μακροσκοπικά και χημικά-μηχανικά χαρακτηριστικά έχουν καλώς, το ύφασμα παραλαμβάνεται οριστικώς άνευ εκπτώσεως.

β. Σε περίπτωση που παρατηρούνται εκτροπές στα τεχνικά χαρακτηριστικά που αναφέρονται σε κάθε συγκεκριμένο είδος υφάσματος, το ύφασμα αυτό παραλαμβάνεται με την σχετική έκπτωση αναλόγως των υφισταμένων εκτροπών σύμφωνα με τον επισυναπτόμενο πίνακα.

γ. 'Αν το αθροιστικό σύνολο των παντός είδους επί εκπτώσει εκτροπών ενός υφάσματος κατά τον χημικό έλεγχο υπερβαίνει το 10 % τότε το ύφασμα θα απορρίπτεται οριστικώς.

δ. Η ούγια να έχει πλάτος 15 χιλ. και για την κατασκευή της μπορεί να χρησιμοποιηθούν λεπτότερα δύκλωνα νήματα στήμονα ( μεγαλύτερου τίτλου ) . Οι ούγιες χωρίζονται από το υπόλοιπο ύφασμα με μάλλινα νήματα διαφορετικού χρώματος ( συνήθως κόκκινο ή μπλε ) . Πάνω στην ούγια υφαίνονται με κατάλληλα νήματα ραιγιόν ο τίτλος του κατασκευαστή και η σύνθεση του υφάσματος , π. χ. Ν. ΒΗΤΑΣ ΜΑΛΛΙ/ΠΟΛΥΕΣΤΕΡ 75/25 . **Για παράλειψη αναγραφής των χαρακτηριστικών του υφάσματος και του κατασκευαστού επί της ούγιας επιβάλλεται έκπτωση 2% στη συνολική ποσότητα ή σε περίπτωση περισσότερων προμηθευτών 2% στην κατακυρωθείσα ανά προμηθευτή ποσότητα , όπως προβλέπεται από τους γενικούς όρους των Τεχνικών Προδιαγραφών υφασμάτων Υπουργείου Εμπορίου Τεύχος Α' Έκδοση 3<sup>η</sup> .**

#### **Σ η μ ε ί ω σ η :**

Τα ποσοστά εκτροπών και εκπτώσεων ενός υφάσματος και ο υπολογισμός αυτών, αναφέρονται στα συνημμένα ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΑ Β' και Γ'.

#### **6. Συσκευασία και Μήκος Ρόλλων Υφασμάτων**

Για την συσκευασία των υφασμάτων που προμηθεύονται οι Δημόσιες Υπηρεσίες, καθορίζεται ενιαίος τρόπος συσκευασίας. **Τα υφάσματα συσκευάζονται σε μορφή ρόλλου, περιτυλισσόμενα σε κοίλον άξονα από σκληρό και ανθεκτικό χαρτόνι και σε όλο το πλάτος**

**αυτού. Ακολούθως κάθε κύλινδρος υφάσματος περιτυλίσσεται δια ισχυρού πλαστικού για την πλήρη προστασία του υφάσματος.**

Η εσωτερική διάμετρος του κυλίνδρου είναι περίπου 60 -70 χιλ.

**7. Μήκος Ρόλλων**

Τα ρόλλα των υφασμάτων πρέπει να προσκομίζονται σε μήκος 46 μέτρων και άνω, αλλά να μην υπερβαίνουν τα 40 κιλά έκαστο.

**8. Τόπος παράδοσης :** Οι Αποθήκες της Ελληνικής Αστυνομίας (Αμυγδαλέζα- Αχαρνών- Αττικής ), τηλ. 210 2467926.

**9. Χρόνος Παράδοσης :** Εντός τεσσάρων (4) μηνών αντίστοιχα, από την υπογραφή της σύμβασης.

**10.** Ο προμηθευτής, που θα ανακηρυχθεί μειοδότης από τον διαγωνισμό, μπορεί να προσκομίσει λιγότερη ποσότητα από την συμβατική μέχρι 0,5 %.

**ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Α'****ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΓΙΑ ΑΝΤΙΣΚΩΡΙΚΗ ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑ ΜΑΛΛΙΝΩΝ ΕΙΔΩΝ**

1. Το ύφασμα έχει υποστεί αντισκωρική επεξεργασία που να συναντά τις απαιτήσεις του Επιπέδου 2 (Level 2) της Woolmark Company (E10. Specifications of insect resistant). Η αντισκωρική ουσία που έχει χρησιμοποιηθεί δηλώνεται από τον κατασκευαστή.

2. Ο έλεγχος της περιεκτικότητας της δηλούμενης αντισκωρικής ουσίας θα γίνεται με τη μέθοδο WOOLMARK TM-27 .

3. Σημειώνεται ότι απαγορεύεται η εφαρμογή της ουσίας MITTIN FF κατά την παραγωγή και επεξεργασία των ειδών εντός Ε.Ε. , Ελβετίας και Νορβηγίας, σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην κοινοτική οδηγία 98/8 EC .

4. Ο έλεγχος της δηλούμενης στην προσφορά αντισκωρικής ουσίας θα γίνει στο παράρτημα Αθηνών της EBETAM (πρώην Ε.Τ.Α.Κ.Ε.Ι.) ή σε περίπτωση αδυναμίας της εξέτασης από αυτό, με μέριμνα του σε άλλο διαπιστευμένο εργαστήριο του εξωτερικού με έξοδα του προμηθευτή .

**Κανονισμός R.E.A.Ch.**

1. Τα υλικά που θα χρησιμοποιηθούν για την κατασκευή των ενδυμάτων, πληρούν τις νομοθετικές διατάξεις σχετικά με ουσίες που θεωρούνται επιβλαβείς για την υγεία του χρήστη και περιλαμβάνονται στον κανονισμό REACH.
2. Η συμμόρφωση με τις απαιτήσεις του κανονισμού REACH αποδεικνύεται προσκομίζοντας σχετική έκθεση συμμόρφωσης από κοινοποιημένο εργαστήριο ελέγχου.
3. Προϊόντα πιστοποιημένα με το πρότυπο Oeko Tex® Standard 100 πληρούν τις απαιτήσεις του Annex XVII του κανονισμού REACH.

**ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Β'****Ανοχές – Εκπτώσεις**

Τα ποσοστά εκτροπών και εκπτώσεων ενός υφάσματος και ο υπολογισμός αυτών, αναφέρονται στον συνημμένο «Πίνακα Ανοχών και Εκπτώσεων». Επιπλέον ισχύουν:

**Αντίσταση στη φθορά**

- Μέχρι 1.000 στροφές λιγότερες του ελάχιστου ορίου έκπτωση 0,5%
- Από 1001-2000 στροφές λιγότερες του ελάχιστου ορίου έκπτωση 1,0%
- Από 2001-3000 στροφές λιγότερες του ελάχιστου ορίου έκπτωση 1,5%
- Από 3001-4000 στροφές λιγότερες του ελάχιστου ορίου έκπτωση 2,0%
- Από 4001-5000 στροφές λιγότερες του ελάχιστου ορίου έκπτωση 2,5%
- Πάνω από 5000 στροφές λιγότερες του ελάχιστου ορίου απορρίπτεται

**Αντίσταση στη χνούδιασμα (pilling)**

- ½ Μονάδα κάτω του ορίου (δηλαδή 4 αντί 4-5) έκπτωση 0,5%
- 1 Μονάδα κάτω του ορίου (δηλαδή 3-4 αντί 4-5) έκπτωση 1,0%
- Πάνω από 1 μονάδα κάτω του ορίου (δηλαδή κάτω του 3-4) απορρίπτεται

**Τάση Επαναφοράς**

- ½ Μονάδα κάτω του ορίου (δηλαδή 4 αντί 4-5) έκπτωση 0,5%
- 1 Μονάδα κάτω του ορίου (δηλαδή 3-4 αντί 4-5) έκπτωση 1,0%
- Πάνω από 1 μονάδα κάτω του ορίου (δηλαδή κάτω του 3-4) απορρίπτεται

**Χρωματισμός**

- Ανοχή: Μέχρι και 0,5 πάνω του ορίου, δηλαδή 2
- Έκπτωση: 0,2% για κάθε 0.1 πάνω του ορίου

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Γ'

Γ) ΠΙΝΑΚΑΣ 1  
ΑΝΟΧΩΝ ΚΑΙ ΕΚΠΤΩΣΕΩΝ ΓΙΑ ΧΗΜΙΚΕΣ ΕΚΤΡΩΣΕΙΣ ΥΦΑΣΜΑΤΩΝ (ΜΑΛΑΙΝΑ - ΣΥΜΜΙΚΤΑ)

ΒΑΡΟΣ Σε g/m <sup>2</sup>	ΠΛΑΤΟΣ Σε cm, ελεύθερον	ΑΝΤΟΧΗ ΣΥΗΜΟΝΟΣ Σε kg, ελεύθερη	ΑΝΤΟΧΗ ΚΡΟΚΗΣ Σε kg, ελεύθερη	ΕΠΙΜΗΚΤΗΣ ΣΥΗΜΟΝΟΣ Σε m.m., ελεύθερη	ΕΠΙΜΗΚΤΗΣ ΚΡΟΚΗΣ Σε m.m., ελεύθερη	ΠΥΚΝΟΤΗΣ ΣΥΗΜΟΝΟΣ Αριθ. Κλωστών/cm	ΠΥΚΝΟΤΗΣ ΚΡΟΚΗΣ Αριθ. Κλωστών/cm	ΣΥΣΤΟΛΗ ΣΥΗΜΟΝΟΣ επι τοις %, Μερίστη	ΣΥΣΤΟΛΗ ΚΡΟΚΗΣ επι τοις %, Μερίστη
Ανοχή επι τοις %	Ανοχή επι τοις %	Ανοχή επι τοις %	Ανοχή επι τοις %	Ανοχή επι τοις %	Ανοχή επι τοις %	Ανοχή επι τοις %	Ανοχή επι τοις %	Ανοχή επι τοις %	Ανοχή επι τοις %
Εκπτώσις επι τοις %	Εκπτώσις επι τοις %	Εκπτώσις επι τοις %	Εκπτώσις επι τοις %	Εκπτώσις επι τοις %	Εκπτώσις επι τοις %	Εκπτώσις επι τοις %	Εκπτώσις επι τοις %	Εκπτώσις επι τοις %	Εκπτώσις επι τοις %
+10%	—	έως -5%	έως -5%	έως -5%	έως -5%	+2 } xλ -1 } xλ	+2 } xλ -1 } xλ	+1%	+1%
-5%	—	-6% 1%	-6% 1%	-6% 1%	-6% 1%	-2 } xλ	-2 } xλ	1%	1%
-6%	—	-7% 2%	-7% 2%	-7% 2%	-7% 2%	Εξαιρείται σε	Εξαιρείται σε	—	—
-7%	—	-8% 3%	-8% 3%	-8% 3%	-8% 3%	μέδωνα ΚΑΡΝΤΕ	μέδωνα ΚΑΡΝΤΕ	—	—
-8%	—	-9% 4%	-9% 4%	-9% 4%	-9% 4%	γίνεται δευτερο και	γίνεται δευτερο και	—	—
-9%	—	-10% 5%	-10% 5%	-10% 5%	-10% 5%	-3 } xλ	-3 } xλ	—	—
-10%	—	—	—	—	—	—	—	—	—

\* Για υφάσματα  
ΚΑΡΝΤΕ,  
Εκπτώσις N/A  
+15%  
έως -5%

ΑΠΗΡΑΙ ΟΥΣΙΑΙ επι τοις %	Μέγιστο Ανοχή επι τοις %	Εκπτώσις επι τοις %	ΑΠΟΛΕΙΑ ΔΙ' ΕΚΠΤΩΣΕΩΣ επι τοις %	Ανοχή επι τοις %	Εκπτώσις επι τοις %	ΤΙΤΛΟΣ ΝΗΜΑΤΟΣ ΚΡΟΚΗΣ	ΤΙΤΛΟΣ ΝΗΜΑΤΟΣ ΣΥΗΜΟΝΟΣ	ΥΦΑΝΣΙΣ	ΥΦΑΝΣΙΣ	ΤΙΤΛΟΣ ΝΗΜΑΤΟΣ ΚΡΟΚΗΣ	ΣΤΑΘΕΡΟΤΗ ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΥ (Ελεύθερη)	ΕΙΝΕΣΕ ΕΠΙΟΥ (Η προαποβαρίστη)
0,1%	0,1%	0,2%	—	—	—	1) Για τα υφάσματα ΠΕΝΙΕ δίδεται ανοχή στον τίτλο νήματος ± 3 Νοήματα 2) Για τα υφάσματα ΚΑΡΝΤΕ, δίδεται ανοχή στον τίτλο νήματος ± 1 Νοήματα	1) Για τα υφάσματα ΠΕΝΙΕ δίδεται ανοχή στον τίτλο νήματος ± 3 Νοήματα 2) Για τα υφάσματα ΚΑΡΝΤΕ, δίδεται ανοχή στον τίτλο νήματος ± 1 Νοήματα	Όπως καθορίζεται από τις προδιαγραφές	Όπως καθορίζεται από τις προδιαγραφές	Σε μονάδες όπως καθορίζεται στο Τ.Ε. 34-233 ΓΕΣ Ανοχή	— Απόρριψη 1% Απόρριψη	Αδούγη επιτρέπεται μόνο για βελτίωση της FINESSΕ
0,2%	0,2%	0,4%	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,3%	0,3%	0,9%	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,4%	0,4%	1,6%	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,5%	0,5%	2,5%	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Για ανώτερο ποσοστά ανοχών και εκπτώσεων για φυσικές και λιπαρές ουσίες, νοούνται πλέον των προβλεπόμενων από τις προδιαγραφές ορίων.  
\*Παρατήρηση: Στην προδιαγραφή -Υ-10013(α) που αφορά «Διαμερνώ ύφασμα Καρντέ» για επενδύσεις N/A, το βάρος ανά m<sup>2</sup> μπορεί να έχει ανοχή από +15% μέχρι -5% του προβλεπόμενου λόγω ιδιομορφίας στο φινιρίσμα, που επιφέρει ανοχή αυξημένης στο στο βάρος.