

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΣΤ' 4
(ως συνέχεια του Παραρτήματος Στ' της υπ' αρ. 16/2016 Διακήρυξης / Α.Ε.Α.)

ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ
ΣΤΟΛΩΝ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΕΩΝ 85 ΝΕΟΥ ΤΥΠΟΥ

1. ΕΙΣΑΓΩΓΗ

1.1 Σκοπός

Η προδιαγραφή αυτή καθορίζει τα χαρακτηριστικά και τις τεχνικές απαιτήσεις της Υπηρεσίας για την κατασκευή και προμήθεια Σετ Στολών Επιχειρήσεων **85 «ΝΕΟΥ ΤΥΠΟΥ»** συμπεριλαμβανομένου και τζόκεϋ για την κάλυψη των αναγκών της ΕΛΛΗΝΙΚΗΣ ΑΣΤΥΝΟΜΙΑΣ.

A. ΣΤΟΛΗ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΕΩΝ 85

2. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

2.1 Πρώτες Ύλες

2.1.1 Ύφασμα σύμμεκτο ΤΟΥΑΛ RIP-STOP Νο 225 με τα χαρακτηριστικά που περιγράφονται στο Παράρτημα **"ΙΒ"**.

2.1.2 Κλωστή πολυεστερική τρίκλωνη ΝΕ 30/3 χρώματος μπλε σκούρου.

2.1.3 Κουμπιά από πολυεστέρα ή πολυαμίδιο, σχήματος κυκλικού, διαμέτρου περίπου 18mm με τέσσερις (4) οπές, χρώματος μπλε σκούρο.

2.1.4 Κορδόνια πολυεστερικά, χρώματος μπλε σκούρου, με τα χαρακτηριστικά που περιγράφονται στο Παράρτημα **"ΙΓ"**.

2.1.5 Φερμουάρ μεταλλικό, μεγέθους Νο3, κλειστό, με ασφάλεια, χρώματος μπλε σκούρο.

2.1.6 Ελαστική ταινία ζώνης με τα χαρακτηριστικά που περιγράφονται στο Παράρτημα **"ΙΔ"**.

2.1.7 Προστατευτικά αγκώνων και γονάτων από νεοπρένιο επικαλυμμένο με συνθετικό ύφασμα, χρώματος μαύρου και πάχους περίπου 0,5cm.

2.1.8 Αυτοκόλλητο κατάλληλο ύφασμα για εσωτερική ενίσχυση χρώματος εκρού, μαύρου ή μπλε σκούρου.

2.1.9 Συνθετικό κατάλληλο πλεκτό ύφασμα χρώματος μαύρου ή μπλε σκούρου για το ειδικό διαχωριστικό των πλαισίων τσεπών παντελονιού

2.1.10 Χαρτοκιβώτια συσκευασίας πεντάφυλλα με τα χαρακτηριστικά που περιγράφονται +- στο Παράρτημα **"ΙΕ"**.

2.2 Κατασκευαστικά στοιχεία

2.2.1 Γενικά

2.2.1.1 Τα χιτώνια και παντελόνια κατασκευάζονται σε 6 μεγέθη (S, M, L, XL, 2XL, 3XL) σύμφωνα με τις διαστάσεις που καθορίζονται στα παραρτήματα "Ι" και "ΙΑ" αντίστοιχα, σε συνδυασμό με σχέδια των Παραρτημάτων "Α" έως "Η" της Τεχνικής Προδιαγραφής.

2.2.1.2 Κάθε κουμπότρυπα πρέπει να είναι ενισχυμένη περιμετρικά με ενισχυτική ραφή.

2.2.1.3 Όλες οι κεντρικές ραφές γίνονται με κοπποράπτη με γαζί ασφαλείας.

2.2.2 Κατασκευή χιτωνίου

2.2.2.1 Το χιτώνιο αποτελείται από τρία βασικά φύλλα (δύο μπροστινά και ένα πίσω φύλλο), δύο πρόσθετα φύλλα πάνω στα οποία ράβονται οι μπροστινές τσέπες, τα μανίκια, τον ωμίτη, το γιακά και τις επωμίδες.

2.2.2.1.1 Μπροστινά φύλλα

2.2.2.1.1.1 Τα δύο μπροστινά φύλλα ενώνονται μεταξύ τους με τέσσερα πλαστικά κουμπιά της παραγράφου 2.1.3 που βρίσκονται σε απόσταση 3cm από το τσάκισμα της μόστρας, η οποία φέρει εσωτερική ενίσχυση από αυτοκόλλητο ύφασμα. Άλλο ένα κουμπί ράβεται στην άνω άκρη προς το γιακά. Οι τέσσερις κουμπότρυπες βρίσκονται σε εσωτερική πατιλέτα, η οποία φέρει εσωτερική ενίσχυση από αυτοκόλλητο ύφασμα, έτσι ώστε μετά το κούμπωμα να μην είναι ορατές ούτε αυτές ούτε τα κουμπιά. Το κουμπί που τοποθετείται στην άνω άκρη προς το γιακά (δεξιό μέρος) και η αντίστοιχη κουμπότρυπα στο αριστερό είναι ορατά. Τα δύο μπροστινά φύλλα τσακίζουν προς τα μέσα και δημιουργούν μόστρα φάρδους 8cm, η οποία γαζώνεται με ένα γαζί σε απόσταση 4,5cm και με ένα γαζί ποδαράκι.

2.2.2.1.1.2 Πάνω στα δύο μπροστινά φύλλα ράβονται δύο πρόσθετα φύλλα. Μεταξύ του κάθε μπροστινού φύλλου και του πρόσθετου φύλλου υπάρχει άνοιγμα μήκους 20cm στην ίδια ευθεία με την πατιλέτα για τη δημιουργία κρυφής τσέπης. Οι θέσεις και οι διαστάσεις των πρόσθετων φύλλων και των κρυφών τσεπών φαίνονται στα σχέδια 1, 2 και 3 του Παραρτήματος "Α". Η κάθε τσέπη θα κουμπώνει με δύο αρσενικές και θηλυκές αυτόδετες ταινίες VELCRO διαστάσεων 5cm x 1,5cm χρώματος όμοιου με το ύφασμα του χιτωνίου ώστε το κούμπωμα τους να μην είναι ορατό. Οι θηλυκές ταινίες VELCRO ράβονται στο εσωτερικό του πρόσθετου φύλλου. Οι αρσενικές ταινίες VELCRO ράβονται πάνω στο χιτώνιο, το οποίο φέρει ενίσχυση, σε εκείνη την περιοχή, κομμάτι υφάσματος της παραγράφου 2.1.1 διαστάσεων 22cm x 2,5cm (φάσα). Τόσο οι αρσενικές όσο και οι θηλυκές ταινίες VELCRO ράβονται με περιμετρική και χιαστί ραφή.

2.2.2.1.1.3 Τα δύο πρόσθετα φύλλα φέρουν εξωτερικά δύο τσέπες. Οι θέσεις και οι διαστάσεις των τσεπών φαίνονται στα σχέδια 3 και 4 του Παραρτήματος "Α". Η απόσταση της κάθε τσέπης από το άνοιγμα του πρόσθετου φύλλου είναι 3,5cm και από το τελείωμά του 4,5cm.

2.2.2.1.1.4 Όλες οι τσέπες φέρουν καπάκι, το οποίο αποτελείται από δύο φύλλα και εσωτερική ενίσχυση από αυτοκόλλητο ύφασμα. Το καπάκι της αριστερής τσέπης φέρει άνοιγμα μήκους 3,7cm στη δεξιά πλευρά του για τη χρήση μολυβιών. Η κάθε τσέπη θα κουμπώνει με δύο αρσενικές και θηλυκές αυτόδετες ταινίες VELCRO διαστάσεων 2,5cm x 2cm χρώματος όμοιου με το ύφασμα του χιτωνίου ώστε το κούμπωμα τους να μην είναι ορατό. Οι θηλυκές ταινίες VELCRO ράβονται στο εσωτερικό φύλλο του καπακιού. Τόσο οι αρσενικές όσο και οι θηλυκές ταινίες VELCRO ράβονται με περιμετρική και χιαστί ραφή. Το βάθος της πιέτας στις τσέπες του χιτωνίου είναι [1,5+1,5]cm συνολικά 3cm. Οι διαστάσεις 14cm και 5,7cm στο σχέδιο 4 του Παραρτήματος "Α" αναφέρονται στο ωφέλιμο βάθος της τσέπης και στο πλάτος του καπακιού τσέπης. Στο άνω άκρο των τσεπών το ύφασμα αναδιπλώνεται κατά 1,3cm και συρράπτεται.

2.2.2.1.1.5 Πάνω στο εξωτερικό φύλλο των καπακιών των δύο τσεπών ράβεται θηλυκή ταινία VELCRO 12cm x 3cm. Λεπτομέρειες φαίνονται στο σχέδιο 4 του Παραρτήματος "Α". Επί του αριστερού αρσενικού VELCRO να φέρει κεντημένο αντίστοιχο σήμα με τη λέξη «POLICE» με κεφαλαία γράμματα. Οι θηλυκές ταινίες VELCRO ράβονται με περιμετρική και χιαστί ραφή. Το χρώμα των γραμμάτων θα είναι λευκό και του φόντου μπλε. Το ύψος των γραμμάτων να είναι περίπου 2,5cm και η απόσταση μεταξύ τους ισομήκης.

2.2.2.1.2 Πίσω φύλλο

2.2.2.1.2.1 Το πίσω φύλλο συρράπτεται στα πλαϊνά του με τα δύο μπροστινά φύλλα ενώ στη μασχάλη υπάρχουν δύο πρόσθετα κομμάτια σε κάθε πλευρά που σχηματίζουν πιέτα εσωτερική με βάθος 3,5cm. Το πίσω φύλλο συρράπτεται στο πάνω μέρος με τον ωμίτη, ο οποίος αποτελείται από δύο φύλλα. Οι διαστάσεις των επιμέρους φύλλων φαίνονται στα σχέδια 5, 6 και 7 του Παραρτήματος "Β" της Προδιαγραφής.

2.2.2.1.2.2 Στο πίσω φύλλο να είναι γραμμένες οι λέξεις «ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΑΣΤΥΝΟΜΙΑ» και «POLICE» με κεφαλαία ανακλαστικά γράμματα ασημί χρώματος με θερμοκολλητική μέθοδο, σύμφωνα με τις απαιτήσεις της κλάσης 2 του πίνακα 5 του Ευρωπαϊκού Προτύπου EN. 471. Το ύψος των γραμμάτων «ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΑΣΤΥΝΟΜΙΑ» να είναι περίπου 3cm και η απόσταση μεταξύ τους ισομήκης, το δε ύψος των γραμμάτων της λέξης «POLICE» να είναι περίπου 2,5cm. Οι λέξεις «ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΑΣΤΥΝΟΜΙΑ» να είναι γραμμένες ημικυκλικά και το ανώτατο σημείο του ημικυκλίου να έχει απόσταση 9cm από την κάτω πλευρά του ωμίτη.

2.2.2.1.3 Μανίκια

2.2.2.1.3.1 Το κάθε μανίκι σχηματίζεται με τη συρραφή δύο φύλλων. Οι διαστάσεις των δύο φύλλων φαίνονται στα σχέδια 8 και 9 του Παραρτήματος "Γ" της Προδιαγραφής. Πριν τη συρραφή της εξωτερικής ραφής τοποθετείται επιπλέον κομμάτι υφάσματος της παραγράφου 2.1.1, για την ενίσχυση της περιοχής του αγκώνα, το επιαγκώνιο, μορφής τραπεζίου οι διαστάσεις του οποίου φαίνονται στο σχέδιο 10 του Παραρτήματος "Γ".

2.2.2.1.3.2 Στο εσωτερικό κάθε μανικίου μεταξύ του κάτω φύλλου και του επιαγκωνίου υπάρχει άνοιγμα μήκους 11cm με τσακιστή μόστρα 2cm και δίγαζη ραφή, στην ίδια ευθεία με την κατά μήκος ραφή του μανικιού, για τη δημιουργία θήκης για την υποδοχή προστατευτικού αγκώνα από το υλικό της παραγράφου 2.1.7. Οι διαστάσεις των προστατευτικών φαίνονται στο σχέδιο 37 του Παραρτήματος "Θ".

2.2.2.1.3.3 Το κάθε μανίκι ενώνεται με μανσέτα πλάτους 5,6cm, η οποία αποτελεί πρόσθετο κομμάτι από το ύφασμα της παραγράφου 2.1.1 που διπλώνεται και συρράπτεται. Η μανσέτα φέρει εσωτερική ενίσχυση από αυτοκόλλητο ύφασμα και δύο κουμπιά της παραγράφου 2.1.3 που χρησιμοποιούνται για την αυξομείωση του μήκους της, όπως φαίνεται στα σχέδια 8 και 12 του Παραρτήματος "Γ".

2.2.2.1.3.4 Σε κάθε μανίκι τοποθετείται πατιλέτα πλάτους 3cm και μήκους 16,5cm, όπως φαίνεται στο σχέδιο 14 του Παραρτήματος "Γ", η οποία αποτελεί πρόσθετο κομμάτι από το ύφασμα της παραγράφου 2.1.1 που διπλώνεται και συρράπτεται. Η πατιλέτα φέρει εσωτερική ενίσχυση από αυτοκόλλητο ύφασμα. Στο κέντρο της πατιλέτας δημιουργείται μία κουμπότρυπα και ράβεται αντίστοιχο κουμπί. Πρόσθετο κομμάτι (ρέλι) πλάτους 0,8cm από το ύφασμα της παραγράφου 2.1.1 διπλώνεται και συρράπτεται στο μανίκι από την πλευρά του κουμπιού.

2.2.2.1.3.5 Στο κάτω άκρο του αριστερού μανικιού, ακριβώς πάνω από τη μανσέτα και σε απόσταση 2,5cm από την πατιλέτα ράβεται στυλοθήκη με δύο θήκες από το ύφασμα της παραγράφου 2.1.1. Η μία θήκη της στυλοθήκης έχει άνοιγμα 2cm και η άλλη θήκη της στυλοθήκης έχει άνοιγμα 3,5cm. Στο τελείωμα της στυλοθήκης το ύφασμα αναδιπλώνεται κατά 1,3cm και συρράπτεται. Οι διαστάσεις και η θέση της στυλοθήκης φαίνονται στο σχέδιο 13 του Παραρτήματος "Γ".

2.2.2.1.3.6 Σε απόσταση 5,5cm από το σημείο συρραφής του ώμου με το αριστερό μανίκι του χιτωνίου να είναι ραμμένο θηλυκό VELCRO στο σχήμα του διακριτικού σήματος του Σώματος της Ελληνικής Αστυνομίας. Επί του αρσενικού VELCRO να φέρει κεντημένο το ανωτέρω σήμα. Επίσης, σε απόσταση 1,5cm από το σημείο συρραφής του ώμου με το αριστερό και δεξιό μανίκι του χιτωνίου να είναι ραμμένα θηλυκά VELCRO σε ημικυκλικό σχήμα. Επί του αρσενικού VELCRO να φέρει κεντημένο αντίστοιχο σήμα με τις λέξεις «ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΑΣΤΥΝΟΜΙΑ» με κεφαλαία γράμματα. Το χρώμα των γραμμμάτων θα είναι λευκό και του φόντου μπλε. Το ύψος των γραμμμάτων «ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΑΣΤΥΝΟΜΙΑ» να είναι περίπου 0,8cm και η απόσταση μεταξύ τους ισομήκης.

2.2.2.1.4 Γιακάς

Ο γιακάς κατασκευάζεται από δύο φύλλα και εσωτερική ενίσχυση από αυτοκόλλητο ύφασμα. Το ανάπτυγμα του έχει σχήμα ισοσκελούς τραπεζίου και ράβεται στο χιτώνιο με τη μικρή πλευρά του όπως φαίνεται στο σχέδιο 11 του Παραρτήματος "Γ". Στη μέση της ένωσης του γιακά με το πίσω φύλλο του χιτωνίου ράβεται θηλιά διαστάσεων 7cm x 0,8cm κατασκευασμένη από το ύφασμα της παραγράφου 2.1.1, η οποία χρησιμεύει για την ανάρτηση του χιτωνίου.

2.2.2.1.5 Επωμίδες

Με το ίδιο ύφασμα όπως αυτό του χιτωνίου (διπλό), κατασκευάζονται επωμίδες. Τα δύο κομμάτια υφάσματος για κάθε επωμίδα συρράπτονται με τρίγαζη ραφή και φέρουν εσωτερική ενίσχυση από αυτοκόλλητο ύφασμα. Κάθε επωμίδα ράβεται πάνω στη ραφή του ώμου με χιαστί ραφή και προς το λαιμό και στερεώνεται με κουμπί της παραγράφου 2.1.3, καταλήγει δε σε τριγωνικό κομμάτι. Η κουμπότρυπα τοποθετείται στο ελεύθερο άκρο της επωμίδας, στο άκρο του τριγωνικού κομματιού και το κουμπί στο μπροστινό φύλλο του χιτωνίου, σε αντίστοιχη θέση με αυτή της κουμπότρυπας. Το σχήμα και οι διαστάσεις της επωμίδας φαίνονται στο σχέδιο 15 του Παραρτήματος "Γ".

2.2.2.2 Στο χιτώνιο υπάρχουν συνολικά **28 πονταρισίες**. Αναλυτικότερα υπάρχουν δύο στο δεξί καπάκι, τέσσερις στο αριστερό καπάκι (οι δύο στη στυλοθήκη), τρεις σε κάθε τσέπη ($3 \times 2 = 6$), τέσσερις σε κάθε πρόσθετο φύλλο ($4 \times 2 = 8$), μία σε κάθε μασχάλη ($1 \times 2 = 2$), τρεις στη στυλοθήκη του μανικιού και τρεις στη μπροστινή πατιλέτα.

2.2.2.3 Οι ραφές των μπροστινών φύλλων με τον ωμίτη, οι ραφές του πίσω φύλλου με τον ωμίτη, οι ραφές μεταξύ των φύλλων των μανικιών, οι ραφές των επιαγκώνιων των μανικιών, οι ραφές των μπροστινών φύλλων με τα πρόσθετα φύλλα, οι ραφές των δύο κομματιών της επωμίδας καθώς και οι μασχάλες με την πρόσθετη πιέτα της πλάτης γίνονται με διπλά ή τριπλά γαζιά και με τη χρήση δίγαζης ή τρίγαζης μηχανής.

2.2.2.4 Οι ραφές της μανσέτας με τα μανίκια και οι ραφές των καπακιών και των τσεπών γίνονται με διπλά γαζιά και με τη χρήση δίγαζης μηχανής.

2.2.2.5 Κάτω από την μασχάλη και εκατέρωθεν της πλαϊνής ραφής του κυρίου σώματος και του μανικιού δημιουργείται από μία (1) τρύπα εξαερισμού (συνολικά 4) διαμέτρου 5mm τοποθετημένες στις κορυφές νοητού τετραγώνου πλευράς 4cm όπως φαίνεται στο σχέδιο 35 του Παραρτήματος "Η". **Κάθε τρύπα πρέπει να είναι ενισχυμένη περιμετρικά με πυκνή ενισχυτική ραφή. Δεν θα πρέπει να είναι: α) κλειστές τρύπες, β) κακή ενίσχυση της ραφής, γ) αραιή ενίσχυση της ραφής, δ) διαφορετική διάμετρος και ε) λάθος απόσταση μεταξύ τους .**

2.2.2.6 Στο κάτω άκρο των χιτωνίων το ύφασμα αναδιπλώνεται κατά 2cm ± 2mm.

2.2.2.7 Το χιτώνιο θα συνοδεύεται από ένα επιπλέον κουμπί της παραγράφου 2.1.3, το οποίο θα είναι ραμμένο εσωτερικά στο δεξιό φύλλο σε απόσταση 2,5cm από το άνοιγμα του και 3,5cm από το κάτω άκρο του.

2.2.3 Κατασκευή παντελονιού

2.2.3.1 Το παντελόνι αποτελείται από οχτώ βασικά φύλλα (έξι μπροστινά και δύο πίσω φύλλα), τις πλαϊνές τσέπες, τη ζώνη, τα κορδόνια και το ενισχυτικό ύφασμα καβάλου.

2.2.3.1.1 Μπροστινά φύλλα

2.2.3.1.1.1 Το κάθε μπροστινό τμήμα του παντελονιού σχηματίζεται με τη συρραφή τριών φύλλων (το μεσαίο είναι διπλό). Οι διαστάσεις των τριών φύλλων φαίνονται στα σχέδια 16, 17 και 18 του Παραρτήματος "Δ" της Προδιαγραφής.

2.2.3.1.1.2 Τα δύο άνω μπροστινά φύλλα ενώνονται μεταξύ τους με φερμουάρ της παραγράφου 2.1.5 που βρίσκεται σε εσωτερική πατιλέτα με μύτη στο δεξί φύλλο (σχέδιο 31α του Παραρτήματος "ΣΤ") φάρδους 5cm, έτσι ώστε μετά το κλείσιμο να μην είναι ορατό. Στο αριστερό φύλλο υπάρχει μόστρα πλάτους 5cm. Ένα κουμπί της παραγράφου 2.1.3 ράβεται στη μόστρα του αριστερού φύλλου σε απόσταση 2,7cm από τη ζώνη. Άλλο ένα κουμπί της παραγράφου 2.1.3 ράβεται στο δεξί φύλο πάνω στη ζώνη, στο κέντρο. Η πρώτη κουμπότρυπα βρίσκεται στην εσωτερική πατιλέτα στο δεξί φύλλο έτσι ώστε μετά το κούμπωμα να μην είναι ορατή ούτε αυτή ούτε το κουμπί ενώ η δεύτερη κουμπότρυπα βρίσκεται στο αριστερό φύλλο πάνω στη ζώνη έτσι ώστε να είναι ορατή και αυτή και το αντίστοιχο κουμπί.

2.2.3.1.1.3 Κάθε μεσαίο μπροστινό φύλλο είναι διπλό και στο εσωτερικό κάθε τμήματος του παντελονιού μεταξύ των δύο μεσαίων φύλλων υπάρχει άνοιγμα μήκους 11cm με τσακιστή μόστρα 2cm και δίγαζη ραφή, στην ίδια ευθεία με την κάτω ραφή, για τη δημιουργία θήκης για την υποδοχή προστατευτικού γονάτου από το υλικό της παραγράφου 2.1.7. Οι διαστάσεις των προστατευτικών φαίνονται στο σχέδιο 38 του Παραρτήματος "Θ".

2.2.3.1.1.4 Στα πλαϊνά και πάνω σημεία των δύο μπροστινών φύλλων σχηματίζονται λοξές τσέπες, οι διαστάσεις των οποίων φαίνονται στο σχέδιο 19 του Παραρτήματος "Ε" της Προδιαγραφής. Το τέλος της τσέπης από την άκρη της ζώνης είναι 16,5cm. Το ύφασμα του τσεπόν και ο καθρέφτης είναι από το ύφασμα της παραγράφου 2.1.1. Το ωφέλιμο βάθος του τσεπόν είναι 32cm. Η δεξιά τσέπη φέρει στο τελειώμά της εσωτερικά τσέπη διαστάσεων 7cm x 7,5cm από το ίδιο ύφασμα. Κάθε τσέπη φέρει εσωτερικά δύο τρύπες εξαερισμού διαμέτρου 5mm. Κάθε τρύπα πρέπει να είναι ενισχυμένη περιμετρικά με πυκνή ενισχυτική ραφή. Κάθε τσέπη φέρει ρέλι πλάτους 0,8cm από το ύφασμα της παραγράφου 2.1.1, το οποίο ξεκινά από το κάτω σημείο ένωσης της τσέπης με το πίσω φύλλο και εκτείνεται περίπου 6cm κατά μήκος του ανοίγματός της όπως φαίνεται στο σχέδιο 19 του Παραρτήματος "Ε". Αναλυτικά οι διαστάσεις του τσεπόν και του καθρέφτη φαίνονται στα σχέδια 20, 21, 22 και 23 του Παραρτήματος "Ε" της Προδιαγραφής.

2.2.3.1.2 Πίσω φύλλα

Στο καθένα από τα δύο πίσω φύλλα (σχέδιο 18 του Παραρτήματος "Δ") και σε απόσταση περίπου 5cm από το κάτω σημείο της ζώνης κατασκευάζονται τσέπες-φιλέτο σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στα σχέδια 28 και 29 του Παραρτήματος "Ε". Όλες οι τσέπες φέρουν καπάκι, το οποίο αποτελείται από δύο φύλλα και εσωτερική ενίσχυση από αυτοκόλλητο ύφασμα. Η κάθε τσέπη θα κουμπώνει με δύο αρσενικές και θηλυκές αυτόδετες ταινίες VELCRO διαστάσεων 4cm x 2cm χρώματος

όμοιοι με το ύφασμα του παντελονιού ώστε το κούμπωμα τους να μην είναι ορατό. Οι θηλυκές ταινίες VELCRO ράβονται στο εσωτερικό φύλλο του καπακιού. Τόσο οι αρσενικές όσο και οι θηλυκές ταινίες VELCRO ράβονται με περιμετρική και χιαστί ραφή. Το φιλέτο τσακίζει και κάνει μόστρα εσωτερικά φάρδους 5,5cm, ενώ κάτω από το πατάκι υπάρχει καθρέφτης 5,5cm. Το βάθος του τσεπόν είναι 23cm. Το ύφασμα του τσεπόν, του καθρέφτη και της μόστρας είναι από το ύφασμα της παραγράφου 2.1.1.

2.2.3.1.3 Πλαϊνές τσέπες

Στις δύο συρραφές των μπροστινών με τα πίσω φύλλα ράβονται πλαϊνές τσέπες με τρεις πιέτες η καθεμία και αντίστοιχο καπάκι όπως φαίνεται στα σχέδια 24, 25, 26 και 27 του Παραρτήματος "Ε". **Το καπάκι αποτελείται από δύο φύλλα και εσωτερική ενίσχυση από αυτοκόλλητο ύφασμα.** Το βάθος της κάθε πιέτας της πλαϊνής τσέπης είναι των δύο πρώτων (κλειστές πιέτες) προς τα πίσω 2,5cm η καθεμία και της τρίτης 5,5cm. Η θέση της πλαϊνής τσέπης είναι συμμετρική ως προς την πλαϊνή ραφή του παντελονιού. Η κάθε τσέπη θα κουμπώνει με δύο αρσενικές και θηλυκές αυτόδετες ταινίες VELCRO διαστάσεων 4cm x 2cm χρώματος όμοιου με το ύφασμα του παντελονιού ώστε το κούμπωμα τους να μην είναι ορατό. Οι θηλυκές ταινίες VELCRO ράβονται στο εσωτερικό φύλλο του καπακιού. Τόσο οι αρσενικές όσο και οι θηλυκές ταινίες VELCRO ράβονται με περιμετρική και χιαστί ραφή. **Εσωτερικά των τσεπών υπάρχει ειδικό διαχωριστικό από συνθετικό ύφασμα, ελαφρώς χνουδιασμένο από την εξωτερική πλευρά, με κεντρικό γαζί για τη δημιουργία δύο θηκών.** Το ειδικό διαχωριστικό φέρει στο επάνω μέρος του ρέλι φάρδους 1cm από το ύφασμα της παραγράφου 2.1.1.

2.2.3.1.4 Κορδόνια

Στο κάτω άκρο των σκελών το ύφασμα αναδιπλώνεται κατά περίπου 2,5cm και δημιουργείται τούνελ για να περνάει κορδόνι της παραγράφου 2.1.4 που έχει ως σκοπό τη συστολή και σύσφιξη των άκρων. Ο τρόπος κατασκευής φαίνεται στο σχέδιο 16 του Παραρτήματος "Δ".

2.2.3.1.5 Ζώνη

2.2.3.1.5.1 Η ζώνη αποτελείται από τέσσερα βασικά κομμάτια (ζωνάκια) που έχουν πλάτος περίπου 5cm. Τα τέσσερα βασικά κομμάτια (ζωνάκια) είναι το εσωτερικό ζωνάκι πίσω, το εξωτερικό ζωνάκι πίσω, το δεξιό ζωνάκι εμπρός (διπλό) και το αριστερό ζωνάκι εμπρός (διπλό). Τα τέσσερα βασικά κομμάτια φέρουν ανοίγματα σε συγκεκριμένα σημεία για την εφαρμογή του ενός κομματιού μέσα στο άλλο. Το αριστερό ζωνάκι εμπρός έχει εσωτερική μόστρα μήκους 7,5cm ενώ το δεξιό ζωνάκι εμπρός έχει εσωτερική μόστρα μήκους 13cm. Το εξωτερικό ζωνάκι πίσω αναδιπλώνεται στις άκρες του κατά 3cm κάνοντας μόστρα, ενώ στο εσωτερικό ζωνάκι πίσω υπάρχει πρόσθετο κομμάτι υφάσματος μήκους 10cm. Εξωτερικά η ζώνη φέρει πέντε στυλάκια, από τα οποία τα τέσσερα έχουν διαστάσεις 4,3cm x 7cm και το κεντρικό πίσω στυλάκι 2,5cm x 7cm (**σχέδιο 34 του Παραρτήματος "ΣΤ"**). Οι θέσεις των στυλακίων φαίνονται στα σχέδια 16, 17 και 18 του Παραρτήματος "Δ". Όλα τα κομμάτια της ζώνης είναι από το ύφασμα της παραγράφου 2.1.1. Ο τρόπος σύνδεσης των βασικών κομματιών της ζώνης απεικονίζεται στα σχέδια 30, 31, **32 και 33 του Παραρτήματος "ΣΤ"**.

2.2.3.1.5.2 Τα τέσσερα βασικά κομμάτια της ζώνης συνδέονται μεταξύ τους με ισχυρές, αυξομειούμενες ελαστικές ταινίες της παραγράφου 2.1.6 διαστάσεων 7cm x 3,5cm για την προσαρμογή του μήκους της ζώνης και τη διευκόλυνση των κινήσεων του σώματος. Συνολικά χρησιμοποιούνται τέσσερις (4) ελαστικές ταινίες ως εξής:

α) Οι δύο (2) ελαστικές ταινίες ράβονται στο τέλος του κάθε διπλού μπροστινού κομματιού ζώνης (ανάμεσα στο διπλό κομμάτι υφάσματος) και τελειώνουν στο εσωτερικό του πίσω κομματιού ζώνης πίσω από τα δύο (2) ακριανά στυλάκια.

β) Οι άλλες δύο (2) ελαστικές ταινίες ράβονται στα άκρα του εσωτερικού πίσω κομματιού ζώνης (ανάμεσα στο εσωτερικό πίσω ζωνάκι και στο πρόσθετο κομμάτι του) και τελειώνουν στο εσωτερικό του μπροστινού κομματιού ζώνης κοντά στο κούμπωμα.

2.2.3.1.6 Ενισχυτικό ύφασμα καβάλου

Οι διαστάσεις του ενισχυτικού υφάσματος για τον άνω καβάλο είναι 25-26,5cm για τα μεγέθη S,M,L και 27-28,5cm για τα μεγέθη XL, 2XL, 3XL. Οι διαστάσεις του ενισχυτικού υφάσματος για τον κάτω καβάλο είναι σταθερά 15cm. Ο άνω καβάλος ξεκινάει σε απόσταση 13-14cm από το κάτω μέρος της ζώνης. Το ενισχυτικό ύφασμα καβάλου φαίνεται στα σχέδια 18 του Παραρτήματος "Δ" και 34 του Παραρτήματος "Ζ".

2.2.3.2 Στο παντελόνι υπάρχουν συνολικά **44 πονταρισίες**. Αναλυτικότερα υπάρχουν, τέσσερις σε κάθε στυλάκι της ζώνης (5x4=20), μία στη βάση κάθε μπροστινής τσέπης, μία στο άνω μέρος

κάθε μπροστινής τσέπης, τέσσερις σε χιαστί ραφή στις γωνίες του καπακιού κάθε πλαϊνής τσέπης (4x2=8), τρεις σε κάθε πλαϊνή τσέπη (3x2=6), δύο σε κάθε πίσω τσέπη (φιλέτο) (2x2=4) και δύο στη βάση του μπροστινού ανοίγματος (φερμουάρ).

2.2.3.3 Οι ραφές του καβάλου εμπρός και πίσω γίνονται με διπλά ή τριπλά γαζιά και με τη χρήση δίγαζης ή τρίγαζης μηχανής.

2.2.3.4 Οι ραφές των μπροστινών τσεπών, οι ραφές των καπακιών των πίσω τσεπών, οι ραφές των πλαϊνών τσεπών, οι κάθετες και οι οριζόντιες ραφές των στυλακίων της ζώνης, οι ραφές των μπροστινών φύλλων μεταξύ τους, οι ραφές του ενισχυτικού υφάσματος καβάλου καθώς και η μόστρα του φερμουάρ γίνονται με διπλά γαζιά και με τη χρήση δίγαζης μηχανής.

2.2.3.5 Οι εσωτερικές πιέτες των τσεπών, οι οριζόντιες ραφές των στυλακίων καθώς και η ζώνη, το πάνω μέρος των καπακιών των πίσω τσεπών (φιλέτο) καθώς και η μόστρα του φερμουάρ στην άκρη γίνονται με γαζί 3mm (τσίμα γαζί).

2.2.3.6 Κάτω από τον καβάλο και εκατέρωθεν της ραφής των μπροστινών και πίσω φύλλων δημιουργείται από μία (1) τρύπα εξαερισμού (συνολικά 4) διαμέτρου 5mm τοποθετημένες στις κορυφές νοητού τετραγώνου πλευράς 4cm όπως φαίνεται στο σχέδιο 35 του Παραρτήματος "Η". **Κάθε τρύπα πρέπει να είναι ενισχυμένη περιμετρικά με πυκνή ενισχυτική ραφή. Δεν θα πρέπει να είναι: α) κλειστές τρύπες, β) κακή ενίσχυση της ραφής, γ) αραιή ενίσχυση της ραφής, δ) διαφορετική διάμετρος και ε) λάθος απόσταση μεταξύ τους.**

2.2.3.7 Το παντελόνι θα συνοδεύεται από ένα επιπλέον κουμπί της παραγράφου 2.1.3, το οποίο θα είναι ραμμένο στη μόστρα του αριστερού φύλλου σε απόσταση 3cm κάτω από το ήδη υπάρχον κουμπί.

3. ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ

3.1 Δείγματα

3.1.1 Επίσημα Δείγματα

Τα επίσημα δείγματα τα οποία δίδονται για την διαδικασία προκηρύξεως διαγωνισμού προμήθειας του υλικού, ισχύουν μόνο για τα χαρακτηριστικά που αναγράφονται στις καρτέλες τους. Σε περίπτωση που υπάρχουν ασυμφωνίες μεταξύ των επισήμων δειγμάτων και όρων της προδιαγραφής που δεν διευκρινίζονται αλλού, υπερισχύει η προδιαγραφή. Τα επίσημα δείγματα δεν ισχύουν για τυχόν κακοτεχνίες ή κατασκευαστικές ατέλειες που μπορεί να υπάρχουν σ' αυτά.

3.1.2 Δείγματα Προμηθευτών για Αξιολόγηση

3.1.2.1 Οι υποψήφιοι προμηθευτές θα καταθέτουν μαζί με τις προσφορές τους, **2 πλήρεις στολές (μία σε μέγεθος Μ και μία σε μέγεθος XL)** οι οποίες θα ελέγχονται μακροσκοπικά από την επιτροπή αξιολόγησης των προσφορών, με βάση τα αναφερόμενα στην προδιαγραφή και στα **επίσημα δείγματα**.

3.1.2.2 Εφόσον τα δείγματα ικανοποιούν μακροσκοπικά τις απαιτήσεις της προδιαγραφής, τότε οι τεχνικές προσφορές των αντίστοιχων προμηθευτών θα γίνονται αποδεκτές. Ως προς τον χρωματισμό θα γίνονται αποδεκτές μικρές αποκλίσεις.

3.1.2.3 Κατά το στάδιο του μακροσκοπικού ελέγχου θα απορρίπτονται οι προσφορές των προμηθευτών των οποίων τα δείγματα δεν ικανοποιούν τις απαιτήσεις των κανόνων της τέχνης ως προς την ποιότητα ραφής καθώς και τις διαστάσεις.

3.1.2.4 Τα δείγματα των προμηθευτών που έλαβαν μέρος στο διαγωνισμό και δεν επελέγησαν θα τους επιστρέφονται.

3.1.3 Σημειώσεις

3.1.3.1 Κατά το μακροσκοπικό έλεγχο θα πρέπει απαραίτητα να ελέγχεται η εργασία κατασκευής, τόσο των χιτωνίων όσο και των παντελονιών, και από την ανάποδη όψη τους.

3.1.3.2 Οι λοιπές λεπτομέρειες ραφής και κατασκευής της στολής θα πρέπει να είναι όπως στο επίσημο δείγμα σε συνδυασμό με την παρούσα προδιαγραφή.

3.2 Μεριδα-Δειγματοληψία

3.2.1 Μεριδα

Όλη η ποσότητα αποτελεί μία (1) μερίδα και παραλαμβάνονται μακροσκοπικά χωρίς έκπτωση τιμής, αν δεν διαπιστωθούν εκτροπές από τους όρους της σύμβασης.

3.2.2 Μακροσκοπικός Έλεγχος

Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής επιλέγει τυχαία το 10% των σετ στολών από διαφορετικά χαρτοκιβώτια συσκευασίας. Οι παραπάνω στολές αποτελούν το δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου, τα οποία η Επιτροπή συγκρίνει με την παρούσα Προδιαγραφή καθώς και με το επίσημο δείγμα για τα εξής:

α) Ο χρωματισμός και ο τρόπος κατασκευής πρέπει να συμφωνεί με αυτόν του Επίσημου δείγματος της Υπηρεσίας.

β) Οι διαστάσεις, τα μεγέθη και τα ποσοστά μεγεθών να είναι σύμφωνα με τον επισυναπτόμενο πίνακα της προδιαγραφής.

γ) Η ποιότητα της εργασίας κατασκευής να είναι σύμφωνα με τα σχέδια της προδιαγραφής.

δ) Η συσκευασία και οι επισημάνσεις σύμφωνα με τα αναφερόμενα στην προδιαγραφή.

3.2.3 Χημικός Έλεγχος

Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής για κάθε μερίδα, λαμβάνει τυχαία έξι (6) πλήρες στολές από διαφορετικά χαρτοκιβώτια συσκευασίας. Από τις έξι (6) στολές, οι τρεις (3) στέλνονται στο ΕΒΕΤΑΜ ΑΕ παράρτημα Αθηνών (πρώην ΕΤΑΚΕΙ τηλ.210 9234932) για χημικό έλεγχο και αντιπροσωπεύουν το δείγμα, ενώ οι υπόλοιπες τρεις (3) αποτελούν το αντιδείγμα και παραδίνονται στην Υπηρεσία που κάνει την προμήθεια όπου και τηρούνται μέχρι πέρατος της προμήθειας. Τα έξι (6) τεμάχια του δείγματος-αντιδείγματος επιβαρύνουν τον προμηθευτή και προσκομίζονται επιπλέον της συνολικής ποσότητας.

3.3 ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΑ ΠΡΟΤΥΠΑ

3.3.1 Ο μειοδότης πριν από την μαζική παραγωγή, υποχρεούται να κατασκευάσει **2 πλήρεις στολές στα μεγέθη Μ και XL** από τον κάθε τύπο, σύμφωνα με τις τεχνικές προδιαγραφές, συμμορφούμενος και προς τις τυχόν υποδείξεις της Υπηρεσίας, τα οποία θα προσκομίσει στη Δ/ση Τεχνικής Υποστήριξης και τα οποία αφού επισημοποιηθούν, θα χρησιμοποιηθούν σαν υποδείγματα: 1) για την κατασκευή των υπολοίπων και 2) για την ποιοτική και οριστική παραλαβή.

3.3.2 Εφόσον τα παραπάνω δείγματα ικανοποιούν πλήρως τις απαιτήσεις της Υπηρεσίας, επισημοποιούνται σαν προδείγματα και τηρούνται ανά ένα, από την επιτροπή παραλαβής και από τον προμηθευτή. Εάν τα δείγματα αυτά, δεν συμφωνούν πλήρως με τις απαιτήσεις των τεχνικών προδιαγραφών, δεν επισημοποιούνται και ο προμηθευτής υποχρεούται να προσκομίσει νέα δείγματα προς επισημοποίηση.

3.3.3 Το χρονικό διάστημα που απαιτείται για την κατασκευή και επισημοποίηση των παραπάνω δειγμάτων συμπεριλαμβάνεται στο συνολικό χρόνο παράδοσης.

4. ΔΙΑΦΟΡΑ

4.1 Συσκευασία

4.1.1 Κάθε χιτώνιο κουμπωμένο και με τα μανίκια στο πίσω φύλο διπλώνεται μία (1) φορά κατά τη γραμμή της μέσης.

Κάθε παντελόνι διπλώνεται μία (1) φορά πάνω από την ενίσχυση των γονάτων.


Κάθε στολή να είναι τοποθετημένη μέσα σε νάυλον σφραγισμένη σακούλα πάνω στην οποία αναγράφεται το μέγεθος.

Κάθε είκοσι (20) πλήρη στολές (σετ) ίδιου μεγέθους, τοποθετούνται μέσα σε πεντάφυλλο χαρτοκιβώτιο συσκευασίας, καταλλήλων διαστάσεων, του Παραρτήματος "ΙΕ" Το χαρτοκιβώτιο συσκευασίας σφραγίζεται στο πάνω μέρος με συγκολλητική χαρτοταινία.

4.1.2 Κάθε χαρτοκιβώτιο συσκευασίας φέρει εξωτερικά ταινία (τσέρκι) μεταλλικό ή πλαστικό, ένα κατά τον διαμήκη και ένα κατά τον εγκάρσιο άξονα.

4.2 Επισημάνσεις

4.2.1 Σε κάθε χιτώνιο στο μέσον του γιακά πίσω (εσωτερικά) και σε κάθε παντελόνι στο μέσο της ζώνης (εσωτερικά) ράβεται λευκή ετικέτα στην οποία είναι γραμμένα με μαύρα ανεξίτηλα γράμματα τα παρακάτω:

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΑΣΤΥΝΟΜΙΑ ΣΤΟΛΗ 8δ «Νέου Τύπου» ΒΑΜΒΑΚΙ/ΠΟΛΥΕΣΤΕΡΑΣ 80/20 ΜΕΓΕΘΟΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ ΑΡ. ΣΥΜΒΑΣΗΣ 

4.2.2 Εξωτερικά σε κάθε χαρτοκιβώτιο τυπώνονται με μαύρη ανεξίτηλη μελάνη τα παρακάτω στοιχεία:

ΕΛ.ΑΣ. ΠΛΗΡΕΙΣ ΣΤΟΛΕΣ 8δ ΝΕΟΥ ΤΥΠΟΥ	
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ
ΑΡΙΘΜΟΣ/ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΣΥΜΒΑΣΗΣ
ΜΕΓΕΘΟΣ
ΠΟΣΟΤΗΤΑ (ΣΕΤ)

4.3 Παραλαβή - Απόρριψη

4.3.1 Οι στολές παραλαμβάνονται οριστικά από την Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής αν συμφωνούν με τις απαιτήσεις του μακροσκοπικού και εργαστηριακού ελέγχου της παρούσας προδιαγραφής. Για εκτροπές που αφορούν το ύφασμα ισχύουν αντίστοιχα τα όσα αναφέρονται στο βιβλίο του Υπουργείου Εμπορίου «Τεχνικές προδιαγραφές Υφασμάτων». Ενώ για τις εκτροπές που αφορούν τη συσκευασία ή τις επισημάνσεις επιβάλλεται η συμμόρφωση με τις απαιτήσεις της Προδιαγραφής. Αν οι εκτροπές εμφανίζονται σε πολλά χαρακτηριστικά κατασκευής και το σύνολο των επί μέρους εκπνώσεων υπερβαίνει το δέκα τοις εκατό (10%), της συμβατικής τιμής προμήθειας, τότε οι στολές απορρίπτονται καθώς επίσης και σε άλλη περίπτωση.

4.3.2 Έλεγχος Χαρτοκιβωτίων Συσκευασίας(Μακροσκοπικός-Χημικός)

Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής ανάλογα με τον αριθμό των χαρτοκιβωτίων που προσκομίζονται, παίρνει τυχαία τις ακόλουθες ποσότητες χαρτοκιβωτίων τις οποίες ελέγχει όπως αναφέρεται στο Παράρτημα "ΙΖ" της Προδιαγραφής.

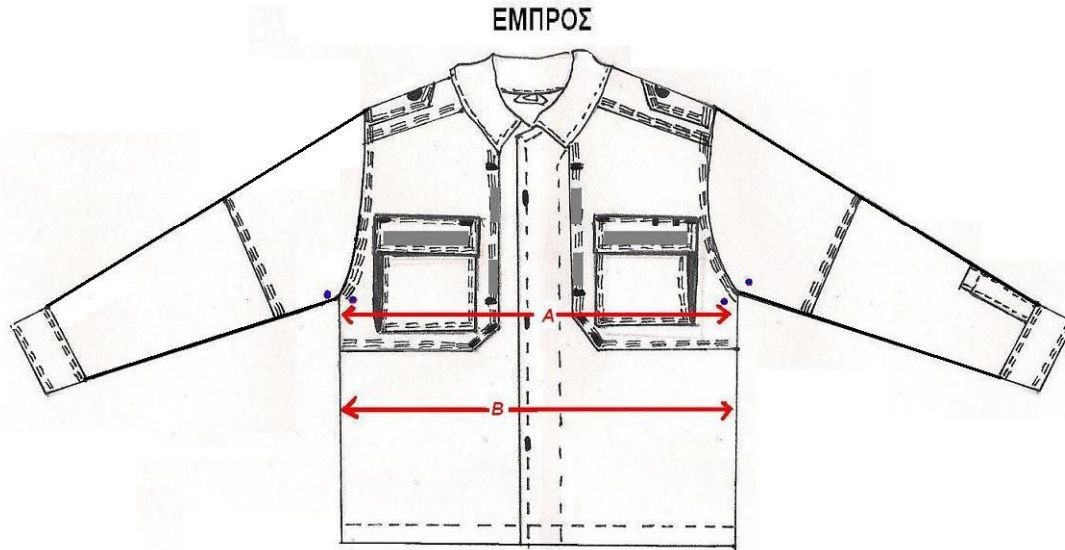
Α/Α	ΑΡΙΘΜΟΣ ΧΑΡΤΟΚΙΒΩΤΙΩΝ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΓΙΑ ΕΛΕΓΧΟ	ΕΠΙΤΡΕΠΟΜΕΝΟ ΠΛΗΘΟΣ ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΩΝ	ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ
1	έως - 50	2	0	Τα ελαττώματα αναφέρονται στον εργαστηριακό έλεγχο των χαρτοκιβωτίων
2	51 - 500	4	0	
3	501 και άνω	6	0	

Από την παραπάνω ποσότητα των χαρτοκιβωτίων τα μισά θα αποτελέσουν το δείγμα και τα άλλα μισά το αντίδειγμα. Το δείγμα αποστέλλεται στο ΕΒΕΤΑΜ ΑΕ παράρτημα Αθηνών (πρώην ΕΤΑΚΕΙ τηλ.210 9234932) για τον εργαστηριακό έλεγχο, σύμφωνα με στο Παράρτημα "ΙΕ" της Προδιαγραφής ενώ το αντίδειγμα πηγαίνει στην Υπηρεσία που διενεργεί την προμήθεια και επιστρέφεται στον προμηθευτή μετά την ολοκλήρωση της Σύμβασης.

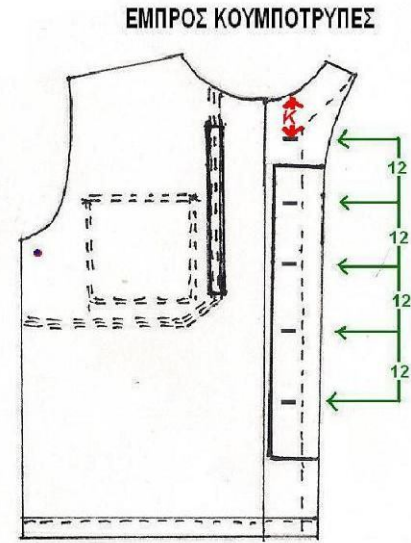
4.3.3 Χρόνος Παράδοσης : Ανά $\frac{1}{2}$ της ποσότητας εντός τριών (3) και πέντε (5) μηνών αντίστοιχα από την υπογραφή της σύμβασης στις Αποθήκες της Δ/σης Διαχείρισης υλικού (Αμυγδαλέζα - Αχαρνών- Αττικής).

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Α

ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΟ ΣΧΕΔΙΟ ΧΙΤΩΝΙΟΥ ΕΜΠΡΟΣ

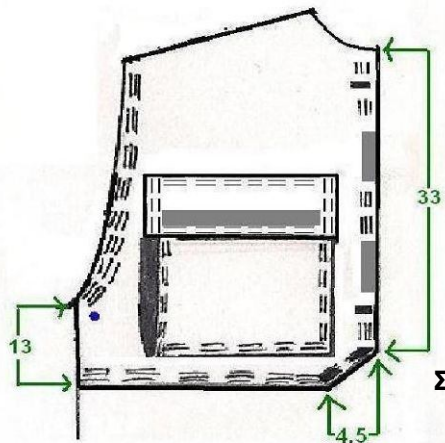


ΣΧΕΔΙΟ 1



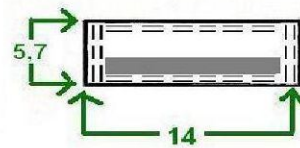
ΣΧΕΔΙΟ 2

ΠΡΟΣΘΕΤΟ ΚΟΜΜΑΤΙ ΕΜΠΡΟΣ



ΣΧΕΔΙΟ 3

ΚΑΠΑΚΙ ΔΕΞΙ

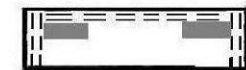


ΚΑΠΑΚΙ ΑΡΙΣΤΕΡΟ



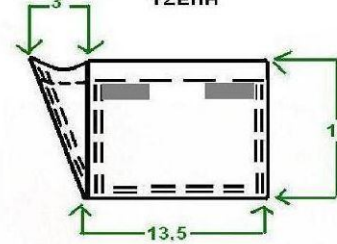
3.7 ΑΝΟΙΓΜΑ

ΚΑΠΑΚΙ ΕΣΩΤΕΡΙΚΑ



ΒΑΘΟΣ ΠΙΕΤΤΑΣ

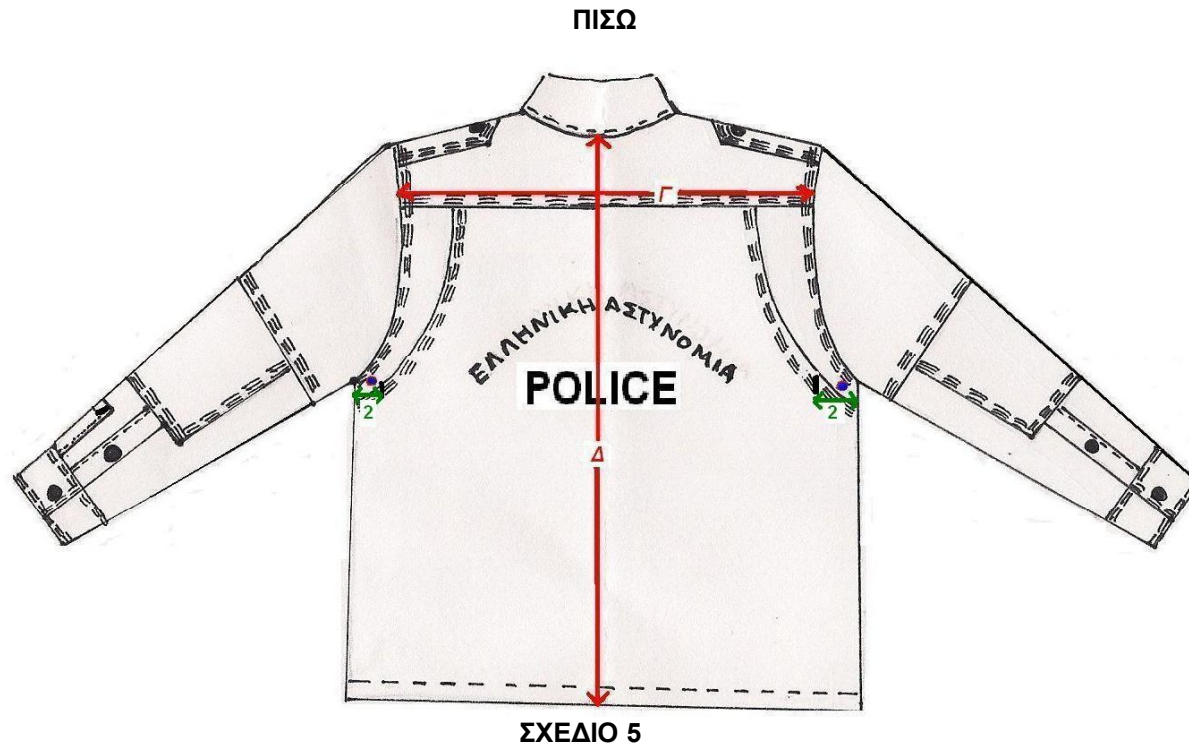
ΤΣΕΠΗ



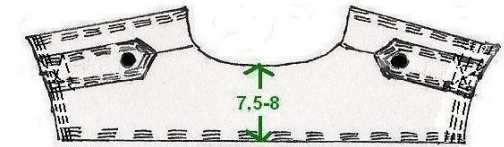
ΣΧΕΔΙΟ 4

Όλες οι διαστάσεις δίνονται σε εκατοστά (cm).

ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΟ ΣΧΕΔΙΟ ΧΙΤΩΝΙΟΥ ΠΙΣΩ

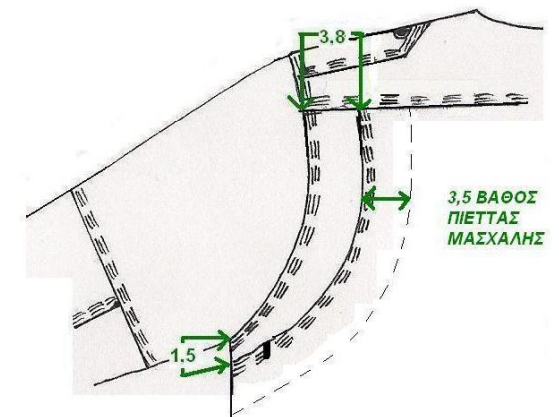


ΩΜΙΤΗΣ



ΣΧΕΔΙΟ 6

ΜΑΣΧΑΛΗ ΠΙΣΩ



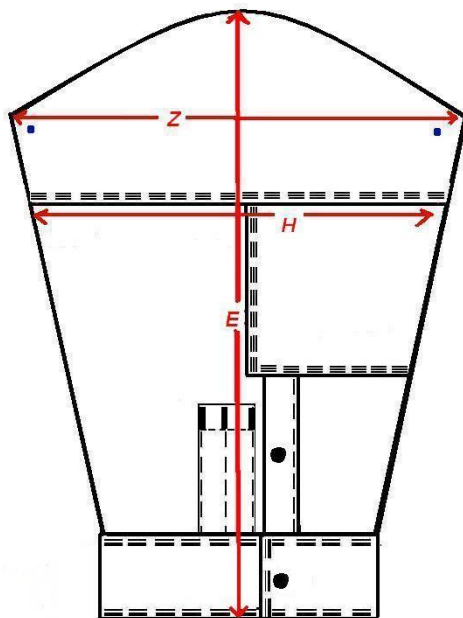
ΣΧΕΔΙΟ 7

Όλες οι διαστάσεις δίνονται σε εκατοστά (cm).

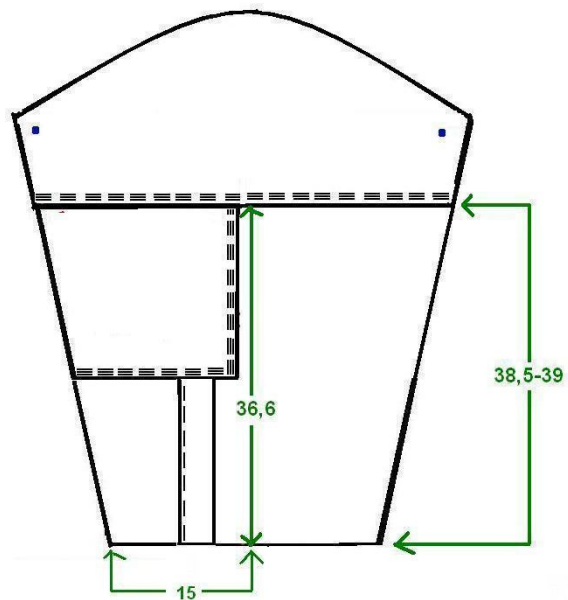
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Γ

ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΟ ΣΧΕΔΙΟ ΜΑΝΙΚΙΟΥ-ΓΙΑΚΑ

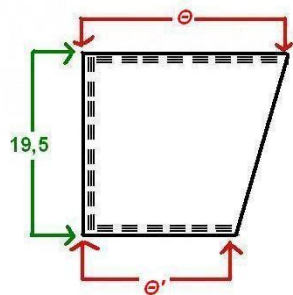
ΜΑΝΙΚΙ ΑΡΙΣΤΕΡΟ



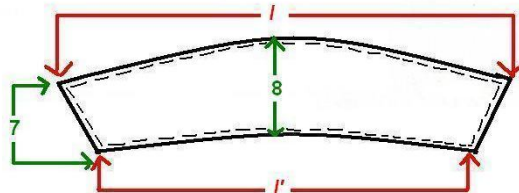
ΜΑΝΙΚΙ ΔΕΞΙ



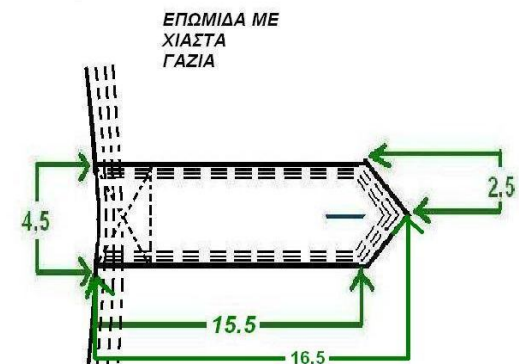
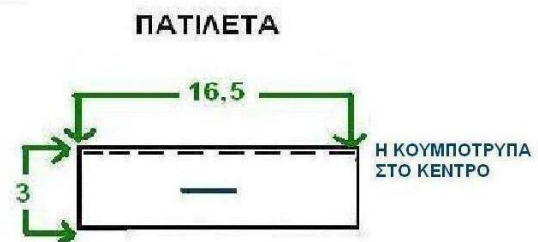
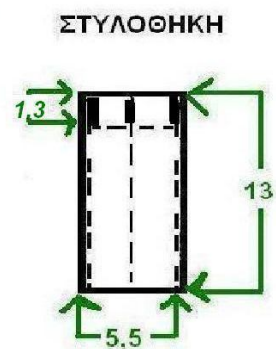
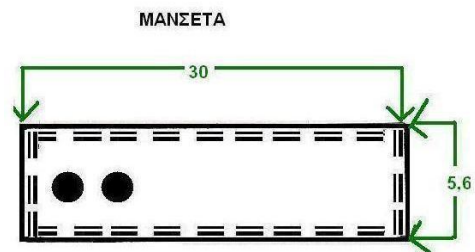
ΕΠΙΑΓΚΩΝΙΟ



ΓΙΑΚΑΣ

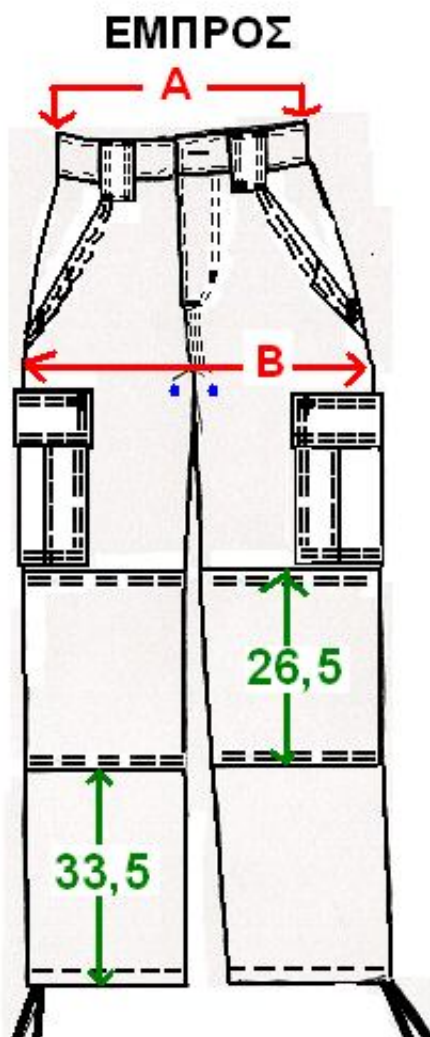


Όλες οι διαστάσεις δίνονται σε εκατοστά (cm).



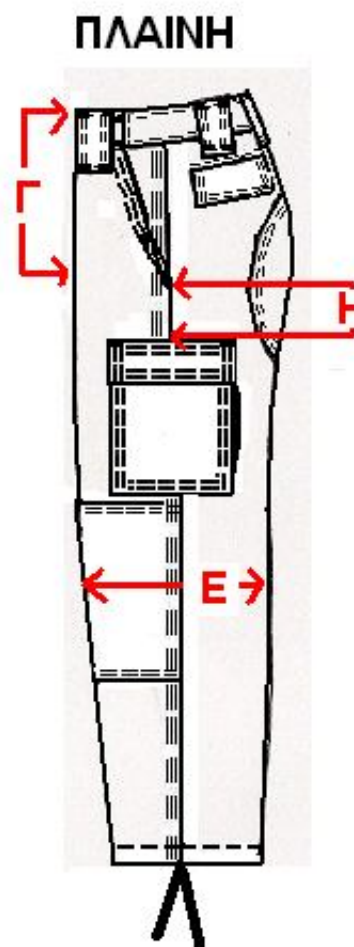
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Δ

ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΟ ΣΧΕΔΙΟ ΠΑΝΤΕΛΟΝΙΟΥ

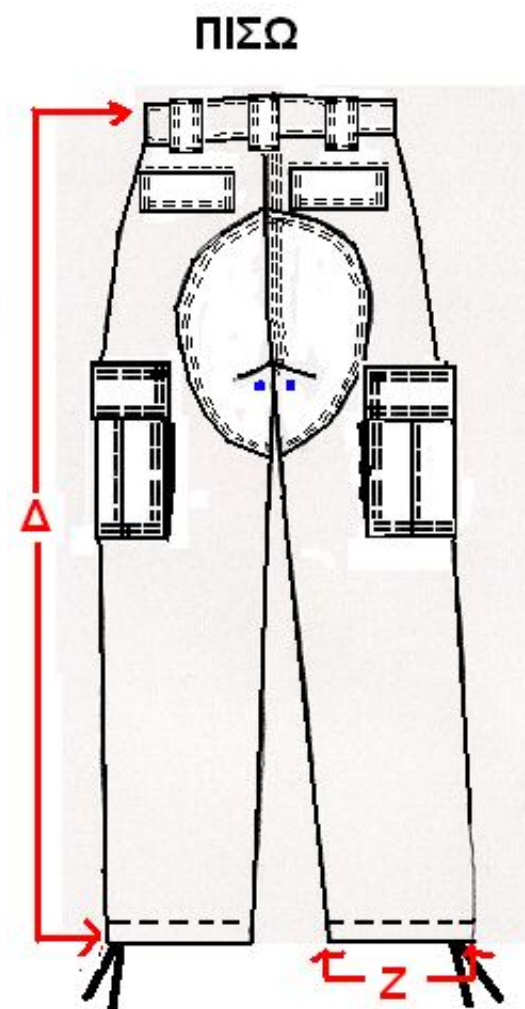


ΣΧΕΔΙΟ 16

Όλες οι διαστάσεις δίνονται σε εκατοστά (cm).



14 ΣΧΕΔΙΟ 17

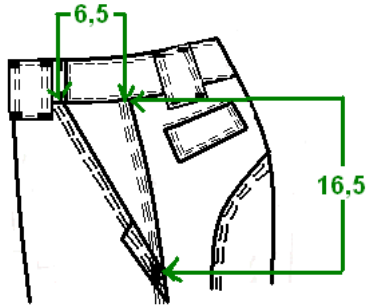


ΣΧΕΔΙΟ 18

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Ε

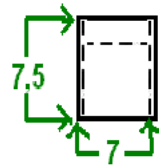
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΟ ΣΧΕΔΙΟ ΜΠΡΟΣΤΙΝΗΣ ΤΣΕΠΗΣ ΠΑΝΤΕΛΟΝΙΟΥ

ΑΠΟΣΤΑΣΗ ΤΣΕΠΗΣ



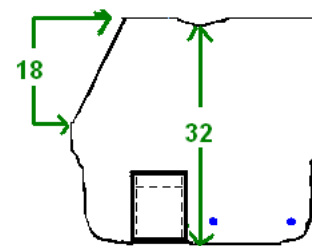
ΣΧΕΔΙΟ 19

ΤΣΕΠΑΚΙ ΕΣΩΤΕΡΙΚΟ ΜΟΝΟ ΑΡΙΣΤΕΡΑ



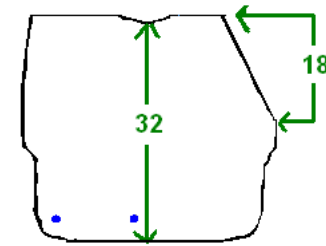
ΣΧΕΔΙΟ 20

ΤΣΕΠΟΝ ΑΡΙΣΤΕΡΗΣ ΤΣΕΠΗΣ



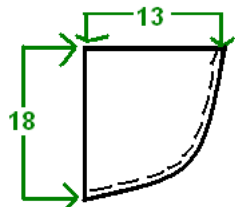
ΣΧΕΔΙΟ 21

ΤΣΕΠΟΝ ΔΕΞΙΑΣ ΤΣΕΠΗΣ



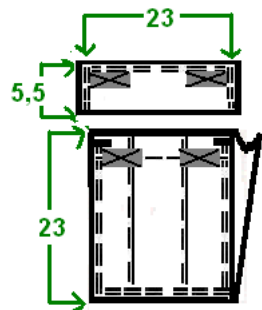
ΣΧΕΔΙΟ 22

ΚΑΘΡΕΠΤΗΣ ΤΣΕΠΗΣ ΕΜΠΡΟΣ



ΣΧΕΔΙΟ 23

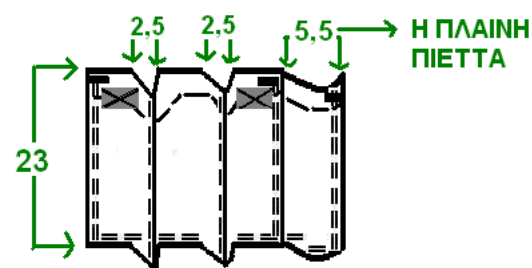
ΚΑΠΑΚΙ ΕΣΩΤΕΡΙΚΑ



ΣΧΕΔΙΟ 24

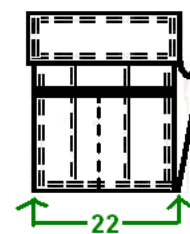
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΟ ΣΧΕΔΙΟ ΠΛΑΪΝΗΣ ΤΣΕΠΗΣ ΠΑΝΤΕΛΟΝΙΟΥ

ΑΝΟΙΧΤΗ ΤΣΕΠΗ



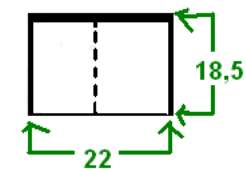
ΣΧΕΔΙΟ 25

ΤΣΕΠΗ ΠΛΑΪΝΗ



ΣΧΕΔΙΟ 26

ΕΙΔΙΚΟ ΔΙΑΧΩΡΙΣΤΙΚΟ ΠΛΑΪΝΗΣ ΤΣΕΠΗΣ

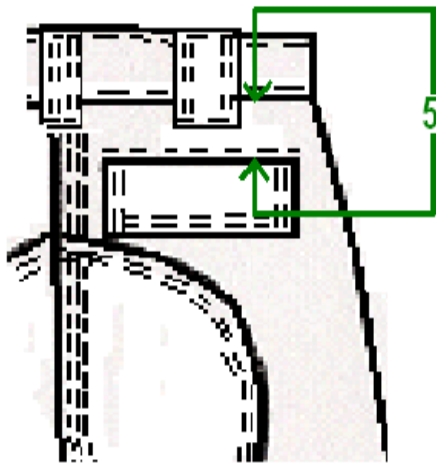


ΣΧΕΔΙΟ 27

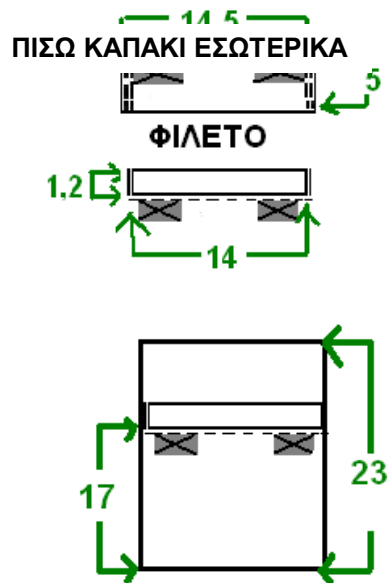
Όλες οι διαστάσεις δίνονται σε εκατοστά (cm).

ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΟ ΣΧΕΔΙΟ ΠΙΣΩ ΤΣΕΠΗΣ ΠΑΝΤΕΛΟΝΙΟΥ

ΑΠΟΣΤΑΣΗ ΖΩΝΗ-ΠΙΣΩ ΚΑΠΑΚΙ



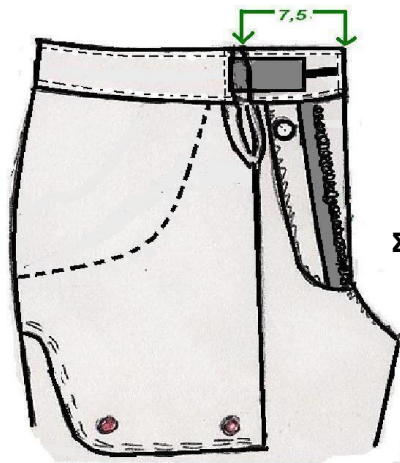
ΣΧΕΔΙΟ 28



ΣΧΕΔΙΟ 29

ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΟ ΣΧΕΔΙΟ ΖΩΝΗΣ

ΕΣΩΤΕΡΙΚΗ ΑΡΙΣΤΕΡΗ ΖΩΝΗ ΕΜΠΡΟΣ

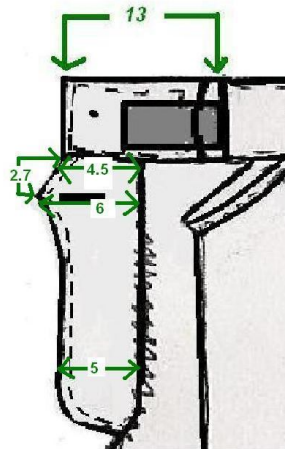


ΣΧΕΔΙΟ 30

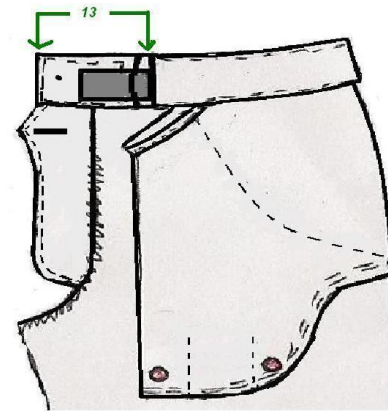
ΣΧΕΔΙΟ 30

ΕΜΠΡΟΣ ΖΩΝΗ

Ε ΕΣΩΤΕΡΙΚΗ ΔΕΞΙΑ ΖΩΝΗ ΕΜΠΡΟΣ



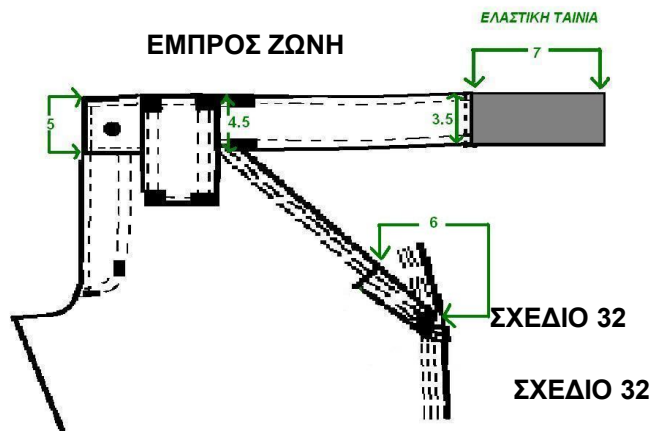
ΣΧΕΔΙΟ 31α



ΣΧΕΔΙΟ 31

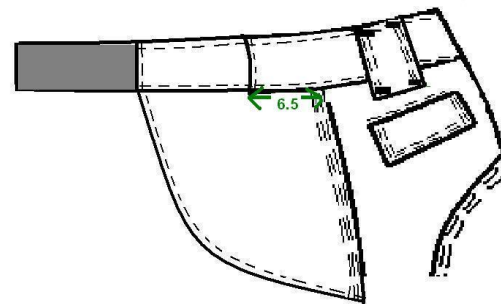
ΣΧΕΔΙΟ 31

ΠΙΣΩ ΖΩΝΗ



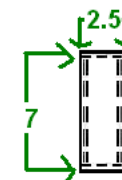
ΣΧΕΔΙΟ 32

ΣΧΕΔΙΟ 32

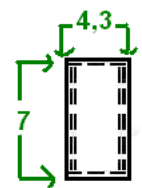


ΣΧΕΔΙΟ 33

ΚΕΝΤΡΙΚΟ ΠΙΣΩ ΘΗΛΑΚΙ



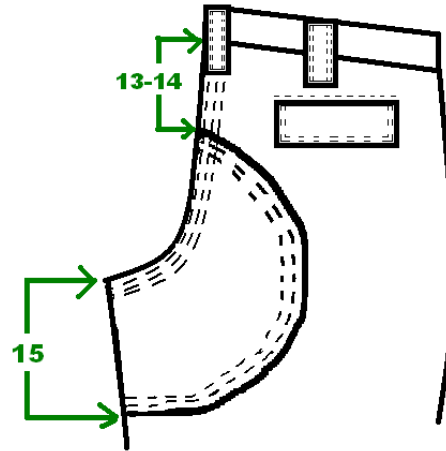
ΘΗΛΑΚΙ



ΣΧΕΔΙΟ 34

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Ζ

ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΟ ΣΧΕΔΙΟ ΕΝΙΣΧΥΤΙΚΟΥ ΥΦΑΣΜΑΤΟΣ ΚΑΒΑΛΟΥ

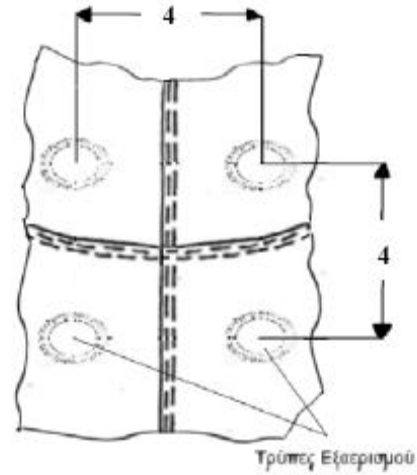


ΣΧΕΔΙΟ 35

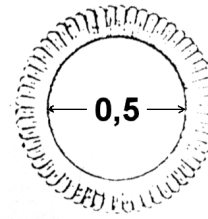
Όλες οι διαστάσεις δίνονται σε εκατοστά (cm).

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Η

ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΟ ΣΧΕΔΙΟ ΟΠΩΝ ΕΞΑΕΡΙΣΜΟΥ

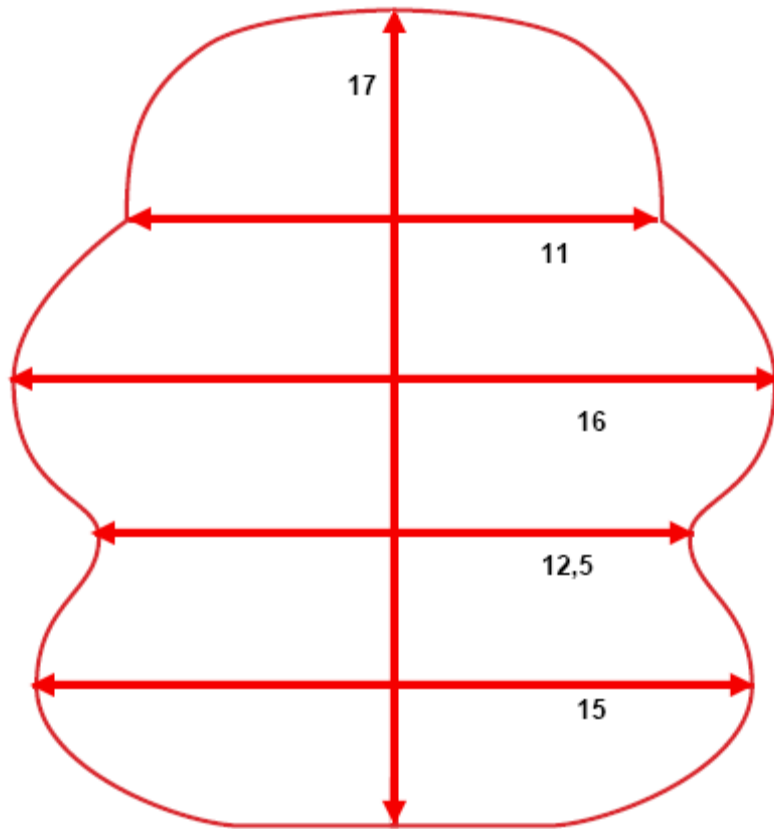


ΣΧΕΔΙΟ 36

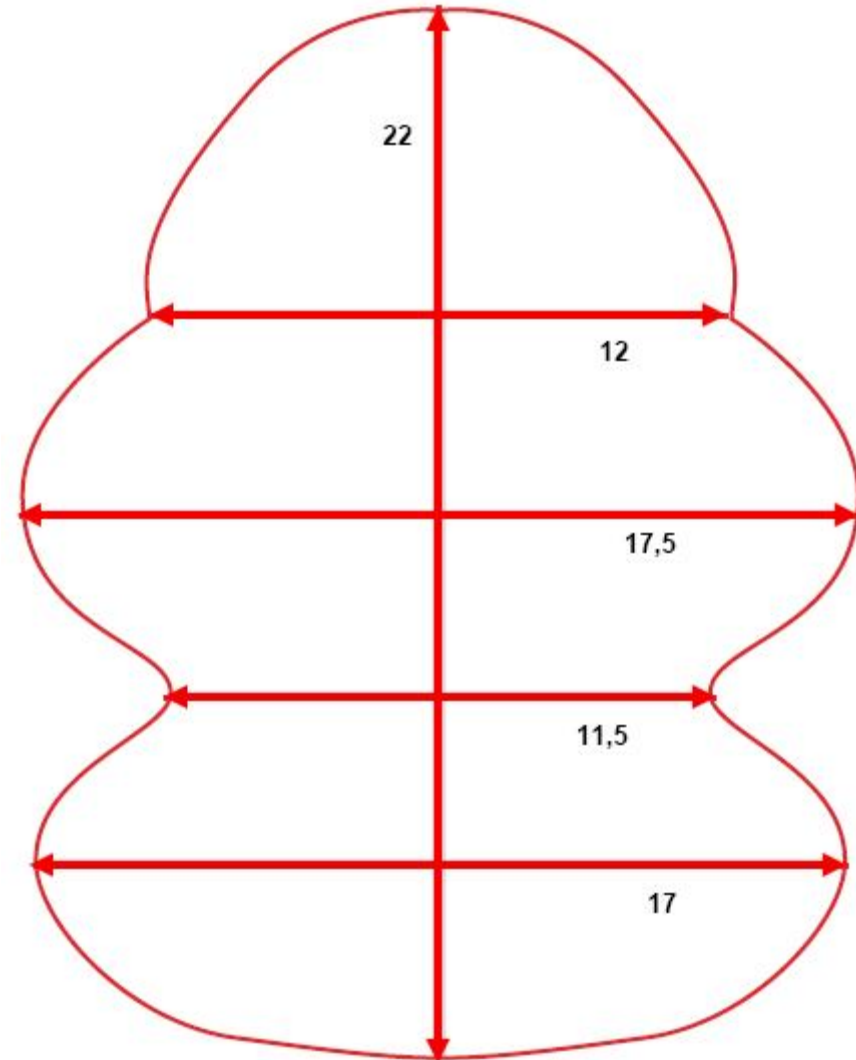


ΣΧΕΔΙΟ 37

Όλες οι διαστάσεις δίνονται σε εκατοστά (cm).



ΣΧΕΔΙΟ 38



ΣΧΕΔΙΟ 39

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Ι**ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΕΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΩΝ ΣΤΟΙΧΕΙΩΝ ΧΙΤΩΝΙΟΥ**

ΜΕΓΕΘΟΣ	ΗΜΙΠΕΡΙΜΕΤΡΟΣ		ΠΛΑΤΟΣ	ΜΗΚΟΣ	ΜΑΝΙΚΙ	ΗΜΙΠΕΡΙΜΕΤΡΟΣ		ΕΠΙΑΓΚΩΝΙΟ		ΠΕΡΙΛΑΙΜΙΟ		ΚΟΥΜΠΟΤΡΥΠΑ
	ΣΤΗΘΟΣ	ΜΕΣΗ				ΜΑΣΧΑΛΗ	ΜΠΡΑΤΣΟ	ΠΑΝΩ	ΚΑΤΩ	ΚΑΤΩ	ΠΑΝΩ	
	A	B	Γ	Δ	Ε	Z	H	Θ	Θ'	I	I'	K
S	56	56	45	74.5	64	27	23	21	17	40	45	2
M	60	60	49	76	64	28	24	22	17.5	43	49	2.5
L	64	64	53	77.5	65	29	25	23	18	46	52	3
XL	68	68	57	80.5	65	30	26	23.5	18	50	56	3.5
2XL	72	72	61	82	66	31	27	24	18.5	53	59	4
3XL	76	76	65	83.5	66	32	28	25	19	56	62	4.5

ΟΙ ΑΝΟΧΕΣ ΓΙΑ ΟΛΕΣ ΤΙΣ ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΑΝΩ ΤΩΝ 10CM ΕΙΝΑΙ ± 1CM

ΟΙ ΑΝΟΧΕΣ ΓΙΑ ΟΛΕΣ ΤΙΣ ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΜΕΧΡΙ ΤΑ 10CM ΕΙΝΑΙ ± 0,5CM

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΙΑ**ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΕΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΩΝ ΣΤΟΙΧΕΙΩΝ ΠΑΝΤΕΛΟΝΙΟΥ**

ΜΕΓΕΘΟΣ	ΗΜΙΠΕΡΙΜΕΤΡΟΣ		ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ	ΜΑΚΡΟΣ ΕΞΩΤΕΡΙΚΟ	ΗΜΙΠΕΡΙΜΕΤΡΟΣ		ΑΠΟΣΤΑΣΗ ΔΙΑΓΩΝΙΑΣ ΑΝΩ ΤΣΕΠΗΣ ΜΕ ΠΛΑΪΝΗ
	ΜΕΣΗΣ	ΛΕΚΑΝΗΣ			ΓΟΝΑΤΟ	ΡΕΒΕΡ	
	A	B	Γ	Δ	Ε	Z	H
S	37	54	23	110	24	20	5
M	41	58	23.5	111	26	22	6
L	45	62	24	112	28	24	7
XL	49	66	24.5	113	30	26	8
2XL	53	70	25	114	32	28	9
3XL	57	74	25.5	115	34	30	10

ΟΙ ΑΝΟΧΕΣ ΓΙΑ ΟΛΕΣ ΤΙΣ ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΤΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΤΟΥ ΠΑΝΤΕΛΟΝΙΟΥ ΑΝΩ ΤΩΝ 10CM ΕΙΝΑΙ ± 1CM

ΟΙ ΑΝΟΧΕΣ ΓΙΑ ΟΛΕΣ ΤΙΣ ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΤΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΤΟΥ ΠΑΝΤΕΛΟΝΙΟΥ ΜΕΧΡΙ ΤΑ 10CM ΕΙΝΑΙ ± 0,5CM

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΙΒ**ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΓΙΑ ΤΟ ΥΦΑΣΜΑ ΤΟΥΑΛ RIP-STOP Νο 225
[ΒΑΜΒΑΚΙ 80%(±3%) - ΠΟΛΥΕΣΤΕΡΑΣ 20%(±3%)]**

A/A	Τεχνικά Χαρακτηριστικά	Απαιτήσεις	Μέθοδοι ελέγχου
1.	Βάρος σε gr/m ² :	225	ISO 3801
2.	Αντοχή στήμονα σε Kgr:	90	ISO 13934-1
3.	Αντοχή κρόκης σε Kgr:	60	
4.	Πυκνότητα στήμονα (κλωστές/cm):	40	ISO 7211-2
5.	Πυκνότητα κρόκης (κλωστές/cm):	22	
6.	Συστολή στήμονα επί %:	2	EN 26330 & EN 25077 (washing machine and line dry)-40°C
7.	Συστολή κρόκης επί %:	2	
8.	Απώλεια βάρους με έκπλυση επί %:	1	
9.	Τίτλος νήματος στήμονα:	36/2 (PENIE)	ISO 7211-5
10.	Τίτλος νήματος κρόκης:	30/2 (PENIE)	
11.	Ύφανση:	Οι ενισχύσεις σχηματίζονται ανά 12 κλωστές στήμονα και ανά 23 κλωστές κρόκης με ύφανση 2 κλωστών ως μία.	ISO 7211
12.	Σταθερότητα χρωματισμού	Ελάχιστη	
	• Στο ηλιακό φως:	6	ISO 105-B02
	• Στη μέτρια πλύση:	4-5	ISO 105-C06-40°C
	• Στον ιδρώτα:	4-5	ISO 105-E04
	• Στην ξηρή τριβή:	4-5	ISO 105-X12
	• Στην υγρή τριβή:	3-4	
• Στο ασθενές χλώριο:	4-5	ISO 105-N03	
14.	Χρωματισμός:	Βαθούκι	Ως επισήμου δείγματος
15.	Τίτλος πολυεστέρα:	1,2 – 1,5 Denier μήκος 38-40mm	
16.	pH	5-8,5	ISO 3071
17.	Σύνθεση στήμονα % κ.β	Βαμβάκι 80%-πολυεστέρας 20%	ISO 1833
18.	Σύνθεση κρόκης % κ.β	Βαμβάκι 80%-πολυεστέρας 20%	
19.	Βαφή: Για την βαφή των υφασμάτων θα χρησιμοποιούνται ΥΠΟΧΡΕΩΤΙΚΑ ΚΑΙ ΜΟΝΟ: α. Χρώματα “κάδου” (Vat Dyes) για την βαφή των βαμβακερών ινών. β. Χρώματα “διασποράς” (Dispersed Dyes) για την βαφή των πολυεστερικών ινών.		

20. ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΣ

α. Ο χρωματισμός θα πρέπει να έχει την απόχρωση των κατατεθέντων τεμαχίων υφάσματος με ανοχές όπως φαίνονται στον παρακάτω ΠΙΝΑΚΑ 1.

β. Έλεγχος χρωματισμού :

Ο χρωματισμός θα ελέγχεται επιπλέον του προβλεπόμενου μακροσκοπικού ελέγχου από την επιτροπή παραλαβής και από το Παράρτημα Αθηνών της EBETAM (πρώην Ε.Τ.Α.Κ.Ε.Ι.) στα δείγματα που θα αποστέλλονται για φυσικοχημικούς ελέγχους, σε περίπτωση δε κατ' έφεση εξέτασης σε Χημικό Εργαστήριο που ανήκει στον ευρύτερο Δημόσιο Τομέα. Για την πραγματοποίηση του παραπάνω ελέγχου μαζί με τα δείγματα θα αποστέλλεται με μέριμνα του Προέδρου της επιτροπής παραλαβής στο Παράρτημα Αθηνών της EBETAM (πρώην Ε.Τ.Α.Κ.Ε.Ι.) και το επίσημο δείγμα της υπηρεσίας το οποίο πήρε ο προμηθευτής προκειμένου να το χρησιμοποιήσει για την κατασκευή του υφάσματος, σε περίπτωση δε κατ' έφεση εξέτασης σε Χημικό Εργαστήριο που ανήκει στον ευρύτερο Δημόσιο Τομέα. Μετά το πέρας του ελέγχου χρωματισμού το επίσημο δείγμα θα επιστρέφεται με μέριμνα της επιτροπής παραλαβής στον προμηθευτή.

Ο έλεγχος της απόχρωσης θα γίνεται με φασματοφωτόμετρο που θα λειτουργεί με διάχυτο φωτισμό του δοκιμίου με πλήρη εκπομπή πηγής η οποία θα προσομοιάζει στη "CIE Source D65". Το υπό εξέταση δοκίμιο πρέπει να παρατηρείται από γωνία που δεν ξεπερνά τις 10° από την κανονική γωνία παρατήρησης, συμπεριλαμβανομένης και της γωνίας αποφυγής κατοπτρισμού. Το μέγεθος του προτύπου ανοίγματος επί της συσκευής που χρησιμοποιείται για τη μέτρηση της απόχρωσης θα πρέπει να είναι διαμέτρου 1,2-1,5 cm. Οι μετρήσεις θα πρέπει να γίνονται σε τρία (3) διαφορετικά σημεία στα τεμάχια του κάθε δείγματος μετρώντας το κάθε σημείο δύο φορές με διαφορετικό προσανατολισμό (υφάδι-στημόνι). Το τελικό αποτέλεσμα θα είναι ο μέσος όρος των έξι (6) μετρήσεων που πραγματοποιήθηκαν [τρία (3) σημεία Χ δύο (2) φορές = έξι (6) για κάθε δείγμα. Τα προς εξέταση σημεία θα πρέπει να είναι διπλωμένα δύο (2) φορές προκειμένου κατά τη μέτρηση να μην επηρεάζονται από το φως.

Κατά τη μέτρηση θα χρησιμοποιείται η εξίσωση CMC (Color Measurement Committees της Society of Dyers and colourists) για τον υπολογισμό του ΔΕ η οποία περιλαμβάνει και διορθωτικούς συντελεστές. Αρχικά θα μετριέται η απόχρωση του επισήμου δείγματος με την ίδια διαδικασία που περιγράφηκε παραπάνω και ο μέσος όρος των μετρήσεων θα είναι η βάση με την οποία θα συγκριθεί η αντίστοιχη απόχρωση του προς εξέταση δείγματος.

ΠΙΝΑΚΑΣ 1

A/A	ΧΡΩΜΑ	ΑΠΟΔΕΚΤΑ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ ΣΥΓΚΡΙΣΗΣ ΕΠΙΣΗΜΟΥ ΔΕΙΓΜΑΤΟΣ ΜΕ ΤΗΝ CMC (ΔΕ)	ΑΠΟΚΛΙΣΕΙΣ	ΕΚΠΤΩΣΗ
1	ΒΑΘΥΚΥΑΝΟ	Μέχρι και 1,2	Μέχρι και 0,2 πάνω του ορίου, δηλαδή 1,4	0,5% για κάθε 0.1 πάνω του ορίου

Κανονισμός R.E.A.Ch.

1. Τα υλικά που θα χρησιμοποιηθούν για την κατασκευή των ενδυμάτων, πληρούν τις νομοθετικές διατάξεις σχετικά με ουσίες που θεωρούνται επιβλαβείς για την υγεία του χρήστη και περιλαμβάνονται στον κανονισμό REACH.
2. Η συμμόρφωση με τις απαιτήσεις του κανονισμού REACH αποδεικνύεται προσκομίζοντας σχετική έκθεση συμμόρφωσης από εργαστήριο ελέγχου.
3. Προϊόντα πιστοποιημένα με το πρότυπο Oeko Tex® Standard 100 πληρούν τις απαιτήσεις του Annex XVII του κανονισμού REACH.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΙΓ

ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΓΙΑ ΤΑ ΚΟΡΔΟΝΙΑ ΠΟΛΥΕΣΤΕΡΙΚΑ

1. Ποιότητα Πρώτων Υλών

1.1 Τα κορδόνια είναι κατασκευασμένα από 100% πολυεστέρα.

1.2 Τα τεχνικά χαρακτηριστικά των κορδονιών με τις απαιτούμενες ιδιότητες παρατίθενται στον παρακάτω πίνακα:

A/A	Τεχνικά Χαρακτηριστικά	Απαιτήσεις	Μέθοδοι ελέγχου
1	Μήκος	80-85cm (περιλαμβανομένων και των ενισχύσεων των άκρων)	Οπτικά
2	Φάρδος	Σε όλο το μήκος του κορδονιού περίπου 1cm	Οπτικά
3	Χρωματισμός	Ως Επίσημο Δείγμα	Οπτικά
4	Αντοχή σε εφελκυσμό	110 kgf ελάχιστο	EN ISO 2062

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΙΔ

ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΥΦΑΝΤΗ ΕΛΑΣΤΙΚΗ ΤΑΙΝΙΑ ΖΩΝΗΣ

A/A	Τεχνικά Χαρακτηριστικά	Απαιτήσεις	Μέθοδοι ελέγχου
1	Φάρδος	35±1mm	Οπτικά
2	Τίτλος νήματος Πολυεστέρα PES	300 Denier	ISO 7211-5
3	Νήματα ελαστικά	20 ελάχιστο	Οπτικά
4	Ελαστικότητα	≥150%	BS 4952
5	Ύφανση	Ως Επίσημο Δείγμα	

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΙΕ΄

ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΓΙΑ ΠΕΝΤΑΦΥΛΛΑ ΧΑΡΤΟΚΙΒΩΤΙΑ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ

1. Γενικές Απαιτήσεις

Τα χαρτοκιβώτια πρέπει να είναι αρίστης ποιότητας και κατασκευής. Κατασκευάζονται από πεντάφυλλο χαρτόνι σε σχήμα ορθογωνίου παραλληλεπιπέδου στις διαστάσεις που φαίνονται στον πίνακα 1. Τα χαρτοκιβώτια συνδέονται κατά την μία από τις τέσσερις κατακόρυφες ακμές του παραλληλεπιπέδου με σιδερένιους συνδετήρες πάχους 2mm και μήκους 14 mm και σε πυκνότητα ενός συνδετήρα ανά 3 έως 4 cm μήκους. Εναλλακτικά μπορεί να χρησιμοποιηθεί στην κατασκευή τους τεχνική συγκόλλησης με τη χρήση της κατάλληλης κόλλας ώστε να έχουν την αντοχή που απαιτείται στην παράγραφο 2.2. Το χρησιμοποιούμενο χαρτόνι θα πρέπει να έχει παρασκευαστεί κατά τρόπο ώστε τα εσωτερικά του τρία (3) φύλλα να είναι εμποτισμένα με παραφίνη δια της μεθόδου του ψεκασμού.

2. Ειδικές Απαιτήσεις

2.1 Αντοχή στην διάρρηξη στην συσκευή MULLEN – TESTER (διάμετρος μεμβράνης 3 cm), ελάχιστο : 200 LB/IN² (14.06 Kg/cm²)

B.

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ
ΚΑΠΕΛΟ ΤΥΠΟΥ “ΤΖΟΚΕΥ” ΜΕ ΚΕΝΤΗΤΟ ΕΘΝΟΣΗΜΟ

1. Η Προδιαγραφή αυτή καθορίζει τα τεχνικά χαρακτηριστικά και τις απαιτήσεις της Ελληνικής Αστυνομίας για την προμήθεια καπέλου τύπου “ΤΖΟΚΕΥ” από τους φέροντες την στολή ασκήσεων «8 δ Νέου Τύπου». Τα τζόκευ θα είναι ενός μεγέθους και θα φέρουν κεντητό εθνόσημο στο μπροστινό κεντρικό τμήμα της στεφάνης (crown).

2. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

2.1 Πρώτες Ύλες

2.1.1. Ύφασμα Rip stop του Παραρτήματος Α΄.

2.1.2 Εσωτερική αυτοκόλλητη φόδρα (τριγωνική ενισχυτική εθνοσήμου)

65% Cotton, 35% Polyester
Βάρος μάζας : 200g/m²
Χρώμα : Μαύρο

2.1.3 Βάτα με σύνθεση 100% αφρώδες πολυεστέρας βάρους μάζας 40g/m² με μη-υφάνσιμο ύφασμα (non-woven) πολυαιθυλενίου από πάνω

2.1.4 Ενισχυτικό ρέλι από 100% Πολυαιθυλένιο.

2.1.5 Ταινία (έξτρα-φορ)

Σύσταση υφάσματος : 100% βαμβακερό ποπλίνια
Βάρος : 135g/m²

2.1.6. Ενδυνάμωμα γείσου

100% πολυαιθυλένιο, πάχος 2.2 mm- 2,3 mm , βάρος ανά γείσο 23gr ± 5gr

2.1.1 2.1.7 Velcro πρόσδεσης (hook loop) επενδεδυμένο με το ύφασμα της παραγράφου

2.1.8 Κλωστή ραφής για όλα τα τμήματα .

100% πολυεστέρας
Τίτλος νήματος 2/40
Χρώμα: μπλε σκούρο

2.1.9 Κλωστές κεντήματος

2.1.9.1 Κεντητό εθνόσημο

Το κεντητό εθνόσημο του τζόκεϊ κατασκευάζεται με τις παρακάτω πρώτες ύλες:

2.1.9.2 Ύφασμα με τα παρακάτω χαρακτηριστικά, χρώματος όμοιου με αυτό του τζόκεϊ, το οποίο θα χρησιμοποιηθεί σαν βάση για την κέντηση του εθνοσήμου, ώστε αυτό να έχει την εμφάνιση του επίσημου δείγματος:

Βάρος : 185 g/m ²	ISO 3801
Σύνθεση : 100% πολυεστέρας	ISO 1833
Μέθοδος κατασκευής : κεντητό συνθετικό πίλημα	

2.1.9.3 Για την κέντηση του εθνοσήμου χρησιμοποιούνται 2 διαφορετικές ποιότητες κλωστών.

2.1.9.4 Για το κυρίως εθνόσημο (Δάφνες, κλπ.) μεταλλική κλωστή χρώματος ασημί (τύπου MADEIRA) με τα παρακάτω χαρακτηριστικά:

Σύνθεση :	40% Metallic Polyester	ISO 1833
	60% Polyamid	ISO 1833
Τίτλος:	2/35 ± 5% Denier 260	ISO 7211-5

Αντοχή χρωματισμού (ελάχιστο)

A. Στο νερό	4-5	
B. Στην πλύση	4-5	ISO 105-C06
Γ. Στο ηλιακό φως	6	ISO 105-B02

2.1.9.5 Κλωστή 100% Ραιγιόν με τα παρακάτω χαρακτηριστικά:

Τίτλος:	den 2/120 ± 5%	ISO 7211-5
---------	----------------	------------

Αντοχή χρωματισμού (ελάχιστο)

A. Στο νερό	4-5	
B. Στην πλύση	4-5	ISO 105-C06
Γ. Στο ηλιακό φως	6	ISO 105-B02

Η ως άνω κλωστή χρησιμοποιείται για την κέντηση τόσο της σημαίας (χρώματα λευκό και μπλε ρουά) όσο και για την κέντηση ολόκληρης της επιφάνειας της βάσης επί της οποίας θα κεντηθεί στη συνέχεια το εθνόσημο καθώς και το ενισχυτικό του κεντήματος στην περιφέρεια της βάσης (χρώμα μπλε σκούρο). Οι ακριβείς αποχρώσεις φαίνονται στο επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας.

2.2 Κατασκευαστικά Στοιχεία

2.2.1. Γενικά

Το καπέλο τύπου "ΤΖΟΚΕΪ" κατασκευάζεται σε ένα μέγεθος, από το ύφασμα της παραγράφου 2.1.1.

Η συρραφή των διαφόρων τεμαχίων γίνεται με τη χρησιμοποίηση της κλωστής της παραγράφου 2.1.8

2.2.2. Λεπτομέρειες Κατασκευής

2.2.2.1. Περιγραφή

-

Το καπέλο τύπου “ΤΖΟΚΕΪ” αποτελείται από τη στεφάνη , το γείσο, το κεντητό εθνόσημο και τις κλάρες αναλόγως τύπου .Οι διαστάσεις του είναι :

- Μέγεθος κεφαλής : 58 cm ± 5 mm
- Η απόσταση καμπύλης (βάθος) στεφάνης (crown) μετρούμενο από το μπροστινό σημείο ένωσης του κέντρου του γείσου με την στεφάνη, ως την οπίσθια πλευρά του κέντρου του τελειώματος της στεφάνης (κέντρο μπροστά ως κέντρο πίσω) είναι : 33 cm – 34 cm
- Βάθος γείσου (στο κέντρο) : 7.5 cm ± 2mm
- Πλάτος ταινίας προστασίας χείλους : 3 cm ± 3 mm

2.2.2.2. Στεφάνη

Η στεφάνη αποτελείται από 6 φύλλα (εξάγωνο) κατασκευασμένα από το ύφασμα του Παραρτήματος Α , με την φόδρα της παραγράφου 2.1.2 ενωμένη εσωτερικά στα δύο μπροστινά φύλλα.

2.2.2.3 Οι ραφές των 6 φύλλων στο εσωτερικό τους ενισχύονται μεταξύ τους με υφασμάτινες ταινίες 100% βαμβακερές (έξτρα-φορ της παραγράφου 2.1.5), στερεωμένες στο σώμα με 2 σειρές ραφών κατά μήκος των άκρων των ταινιών. Όλες οι ραφές με εξαίρεση του εθνοσήμου έχουν πυκνότητα 8-10 βελονιές/2 cm

2.2.2.3. Γείσο

Η συναρμολόγηση του γείσου αποτελείται από 2 κομμάτια του υφάσματος της παραγρ. 2.1.1 ενωμένα μηχανικά (robot) στην εξωτερική ραφή έτσι ώστε να δημιουργείτε ένας φάκελος, μέσα στο οποίο εισάγετε το ενδυνάμωμα του γείσου, της παραγράφου 2.1.6

2. 2.2.4 Κατασκευαστικά στοιχεία εθνοσήμου

2.2.2.4.1

Το εθνόσημο ράβεται στα 2 μπροστινά φύλλα, έτσι ώστε το κέντρο του σχεδίου του εθνοσήμου να βρίσκεται στην ένωση των δύο φύλλων, 1,5 cm περίπου πάνω από τη βάση της στεφάνης του τελειωμένου καπέλου.

2.2.2.4.2

Το εθνόσημο κεντιέται πάνω σε κομμάτι υφάσματος κατάλληλου σχήματος της παραγράφου 2.1.9.2 εξωτερικών διαστάσεων 5,0 (ύψος) x 5,6 (πλάτος) cm (± 3 mm η κάθε διάσταση).

2.2.2.4.3

Το σχήμα και οι διαστάσεις του εθνοσήμου φαίνονται στα σχέδια του παραρτήματος Β και στο επίσημο δείγμα της υπηρεσίας.

2.2.2.4.4

Ο σταυρός του εθνοσήμου θα έχει λευκό χρώμα, τα τετράγωνα που τον περιβάλλουν μπλε ρουά.

2.2.2.4.5

Η κέντηση του εθνοσήμου θα γίνεται αφού αρχικά έχει κεντηθεί όλη η επιφάνεια του υφάσματος βάσης με κλωστή της παραγράφου 2.1.9.5 και σε απόχρωση όμοια με αυτή του τζόκεϊ.

2.2.2.4.6

Όλες οι κλωστές θα έχουν ανεξίτηλα χρώματα και οι ακριβείς αποχρώσεις τους φαίνονται στα επίσημα δείγματα της Υπηρεσίας.

2.2.2.4.7

Λεπτομέρειες ως προς τα κατασκευαστικά στοιχεία του εθνοσήμου φαίνονται στα επίσημα δείγματα της Υπηρεσίας.

2.2.2.4.8

Το περίγραμμα της βάσης θα είναι κεντημένο – ενισχυμένο με την κλωστή της παραγράφου 2.1.9.5 και σε απόχρωση όμοια με αυτή του τζόκεϊ πλάτους $3,5 \pm 0,5$ mm.

2.2.2.4.9

Το σύνολο σε βελονιές του μεταλλικού κεντήματος δεν θα πρέπει να είναι μικρότερο από 6,000. το γενικό σύνολο σε βελονιές του κεντήματος τόσο της κλωστής της παραγράφου 2.1.9.4 όσο και της κλωστής της παραγράφου 2.1.9.5 δεν θα πρέπει να είναι μικρότερο από 10,500. Η δε εμφάνιση καθώς και η γενικότερη κατασκευή των εθνοσήμων θα πρέπει να είναι όμοια με αυτή του επίσημου δείγματος της Υπηρεσίας.

2.2.2.4.10

Η ραφή του εθνοσήμου επί της στεφάνης θα γίνεται με μονή ραφή περιμετρικά στην εσωτερική περιφέρεια του ενισχυτικού κεντήματος με την κλωστή της παραγράφου 2.1.8 .

2.2.2.6 ΛΟΙΠΕΣ ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ

2.2.2.7 Το ενισχυτικό ρελιού, της παραγράφου 2.1.4 είναι τοποθετημένο μηχανικά (robot) στο εσωτερικό άκρο του σώματος και περιμετρικά αυτού.

2.2.2.8 Η συναρμολόγηση του ρελιού, αποτελούμενο από 1 κομμάτι υφάσματος της παραγράφου 2.1.1 , ενωμένο μηχανικά (robot), με 1 κομμάτι αφρώδες πολυεστέρα και μη-υφάνσιμο ύφασμα πολυαιθυλενίου, της παραγράφου 2.1.3 ενώνονται μηχανικά στο σώμα για να καταλήξουν περίπου σε 3 cm φάρδος.

2.2.2.9 Η ταινία πρόσδεσης (hook loop) αποτελείται από 2 κομμάτια υφάσματος της παραγράφου 2.1.1, το ένα ενώνετε μηχανικά με το hook και το άλλο με το loop ώστε να διαμορφώνονται δύο άκρες των 8 cm περίπου μήκους x 2 cm φάρδους. Το «hook» ενώνετε στην δεξιά πλευρά (όπως φοριέται).

2.2.2.10 Ένα κουμπί, με διάμετρο περίπου 1,5 cm, καλυμμένο με το ύφασμα της παραγράφου 2.1.1 , είναι συνδεδεμένο στο πάνω κέντρο του σώματος.

2.2.2.11 Οπές με διάμετρο 8 mm περίπου για τον εξαερισμό υπάρχουν περίπου 7,5 cm κάτω από το πάνω μέρος του σώματος στο κέντρο του κάθε φύλλου κεντητική μηχανή ανοίγει τις τρύπες στο ύφασμα και συγχρόνως κεντάει την περίμετρο τους.

2.2.2.15 Για το τζόκεϊ.

Η συναρμολόγηση του γείσου ασφαλίσετε με 4 παράλληλες σειρές ραψίματος σε απόσταση 0,5 εκ. περίπου η μία από την άλλη με την εξωτερική σειρά σε απόσταση περίπου 1.3 εκ. από το εξωτερικό άκρο του γείσου. Λεπτομέρειες κατασκευής φαίνονται στα σχέδια του Παραρτήματος Β και στο επίσημο δείγμα

3. ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ

3.1 Δείγματα

3.1.1 Επίσημα Δείγματα

Τα επίσημα δείγματα τα οποία δίδονται για την διαδικασία προκηρύξεως διαγωνισμού προμηθείας του υλικού, ισχύουν μόνο για τα χαρακτηριστικά που αναγράφονται στις καρτέλες τους. Σε περίπτωση που υπάρχουν ασυμφωνίες μεταξύ των επίσημων δειγμάτων και όρων της προδιαγραφής που δεν διευκρινίζονται αλλού, υπερισχύει η προδιαγραφή. Τα επίσημα δείγματα δεν ισχύουν για τυχόν κακοτεχνίες ή κατασκευαστικές ατέλειες που μπορεί να υπάρχουν σ' αυτά.

3.1.2 Δείγματα Προμηθευτών για Αξιολόγηση

3.1.2.1 Οι υποψήφιοι προμηθευτές θα καταθέτουν μαζί με τις προσφορές τους, 1 τζόκευ το οποίο θα ελέγχεται μακροσκοπικά από την επιτροπή αξιολόγησης των προσφορών, με βάση τα αναφερόμενα στην προδιαγραφή και στα επίσημα δείγματα.

3.1.2.2 Εφόσον τα δείγματα ικανοποιούν μακροσκοπικά τις απαιτήσεις της προδιαγραφής, τότε οι τεχνικές προσφορές των αντίστοιχων προμηθευτών θα γίνονται αποδεκτές. Ως προς τον χρωματισμό θα γίνονται αποδεκτές μικρές αποκλίσεις.

3.1.2.3 Κατά το στάδιο του μακροσκοπικού ελέγχου θα απορρίπτονται οι προσφορές των προμηθευτών των οποίων τα δείγματα δεν ικανοποιούν τις απαιτήσεις των κανόνων της τέχνης ως προς την ποιότητα ραφής καθώς και τις διαστάσεις.

3.1.2.4 Τα δείγματα των προμηθευτών που έλαβαν μέρος στο διαγωνισμό και δεν επελέγησαν θα τους επιστρέφονται.

3.2 Μεριδα-Δειγματοληψία

3.2.1 Μεριδα

Όλη η ποσότητα αποτελεί μία (1) μερίδα και παραλαμβάνονται μακροσκοπικά χωρίς έκπτωση τιμής, αν δεν διαπιστωθούν εκτροπές από τους όρους της σύμβασης. Τα καπέλα παραδίδονται στις αποθήκες της Υπηρεσίας.

3.2.2 Μακροσκοπικός Έλεγχος

Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής επιλέγει τυχαία το 10% των καπέλων από διαφορετικά χαρτοκιβώτια συσκευασίας. Τα παραπάνω καπέλα αποτελούν το δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου, τα οποία η Επιτροπή συγκρίνει με την παρούσα Προδιαγραφή καθώς και με το επίσημο δείγμα, για τα εξής:

A) Ο χρωματισμός και ο τρόπος κατασκευής πρέπει να συμφωνεί με αυτόν του Επίσημου δείγματος της Υπηρεσίας.

B) Οι διαστάσεις, τα μεγέθη και τα ποσοστά μεγεθών να είναι σύμφωνα με τον επισυναπτόμενο πίνακα της προδιαγραφής.

Γ) Η ποιότητα της εργασίας κατασκευής να είναι σύμφωνα με τα σχέδια της προδιαγραφής.

Δ) Η συσκευασία και οι επισημάνσεις σύμφωνα με τα αναφερόμενα στην προδιαγραφή.

3.2.3 Χημικός Έλεγχος

Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής για κάθε μερίδα, λαμβάνει τυχαία τέσσερα (4) καπέλα από διαφορετικά χαρτοκιβώτια συσκευασίας. Τα τέσσερα (4) καπέλα,

αποτελούν το δείγμα-αντίδειγμα. Από τα τέσσερα (4) τεμάχια, τα δύο (2) στέλλονται στο ΕΒΕΤΑΜ ΑΕ παράρτημα Αθηνών (πρώην ΕΤΑΚΕΙ τηλ.210 9234932) για χημικό έλεγχο και αντιπροσωπεύουν το δείγμα, ενώ τα υπόλοιπα (2) αποτελούν το αντιδείγμα και παραδίνονται στην Υπηρεσία που κάνει την προμήθεια όπου και τηρούνται μέχρι πέρας της προμήθειας. Τα τέσσερα (4) τεμάχια του δείγματος-αντιδείγματος επιβαρύνουν τον προμηθευτή και προσκομίζονται επιπλέον της συνολικής ποσότητας.

3.3 ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΑ ΠΡΟΤΥΠΑ

3.3.1 Ο μειοδότης πριν από την μαζική παραγωγή, υποχρεούται να κατασκευάσει 2 τζόκευ, σύμφωνα με τις τεχνικές προδιαγραφές, συμμορφούμενος και προς τις τυχόν υποδείξεις της Υπηρεσίας, τα οποία θα προσκομίσει στον φορέα που διενεργεί τον διαγωνισμό και τα οποία αφού επισημοποιηθούν, θα χρησιμοποιηθούν σαν υποδείγματα :1) για την κατασκευή των υπολοίπων και 2) για την ποιοτική και οριστική παραλαβή.

3.3.2 Εφόσον τα παραπάνω δείγματα ικανοποιούν τις απαιτήσεις της Υπηρεσίας, επισημοποιούνται σαν προδείγματα και τηρούνται ανά ένα ,από την επιτροπή παραλαβής και από τον προμηθευτή. Εάν τα δείγματα αυτά, δεν συμφωνούν με τις απαιτήσεις των τεχνικών προδιαγραφών, δεν επισημοποιούνται και ο προμηθευτής υποχρεούται να προσκομίσει νέα δείγματα προς επισημοποίηση.

3.3.3 Το χρονικό διάστημα που απαιτείται για την κατασκευή και επισημοποίηση των παραπάνω δειγμάτων συμπεριλαμβάνεται στο συνολικό χρόνο παράδοσης.

4. ΔΙΑΦΟΡΑ

4.1 Συσσκευασία

4.1.1 Κάθε καπέλο διπλώνεται και τοποθετείται μέσα σε νάυλον σφραγισμένη σακούλα. Κάθε εκατό (100) καπέλα τοποθετούνται μέσα σε πεντάφυλλο χαρτοκιβώτιο συσκευασίας ,καταλλήλων διαστάσεων, του Παραρτήματος “ΙΕ.” Το χαρτοκιβώτιο συσκευασίας σφραγίζεται στο πάνω μέρος με συγκολλητική χαρτοταινία.

4.1.2 Κάθε χαρτοκιβώτιο συσκευασίας φέρει εξωτερικά ταινία (τσέρκι) μεταλλικό ή πλαστικό, ένα κατά τον διαμήκη και ένα κατά τον εγκάρσιο άξονα.

4.2 Επισημάνσεις

4.2.1 Σε κάθε καπέλο και στο εσωτερικό μέρος αυτού ράβεται μία λευκή ετικέτα στο εσωτερικό του ρελιού, περίπου 5 εκ. από το πίσω αριστερό άκρο του ρελιού, και στην οποία θα αναφέρεται η σύνθεση (80% Cotton / 20% Polyester), το μέγεθος (1 μέγεθος για όλους), το όνομα του κατασκευαστή και ο αριθμός σύμβασης.

Εξωτερικά σε κάθε χαρτοκιβώτιο τυπώνονται με μαύρη ανεξίτηλη μελάνη τα παρακάτω στοιχεία:

ΕΛ.ΑΣ.	
	ΚΑΠΕΛΑ ΤΥΠΟΥ “ΤΖΟΚΕΥ”
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ
ΑΡΙΘΜΟΣ/ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΣΥΜΒΑΣΗΣ
ΜΕΓΕΘΟΣ
ΠΟΣΟΤΗΤΑ

4.3. Παραλαβή - Απόρριψη

4.3.1 Τα καπέλα παραλαμβάνονται οριστικά από την Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής αν συμφωνούν με τις απαιτήσεις του μακροσκοπικού και εργαστηριακού ελέγχου της παρούσας προδιαγραφής. Για εκτροπές που αφορούν το ύφασμα ισχύουν αντίστοιχα τα όσα

-

αναφέρονται στο βιβλίο του Υπουργείου Εμπορίου «Τεχνικές προδιαγραφές Υφασμάτων».Ενώ για τις εκτροπές που αφορούν τη συσκευασία ή τις επισημάνσεις επιβάλλεται η συμμόρφωση με τις απαιτήσεις της Προδιαγραφής. Αν οι εκτροπές εμφανίζονται σε πολλά χαρακτηριστικά κατασκευής και το σύνολο των επί μέρους εκπτώσεων υπερβαίνει το δέκα τοις εκατό (10%),της συμβατικής τιμής προμήθειας, τότε τα καπέλα απορρίπτονται καθώς επίσης και σε άλλη περίπτωση.

4.3.2 Χρόνος Παράδοσης : Εντός πέντε (5) μηνών από την υπογραφή της σύμβασης στις Αποθήκες της Ελληνικής Αστυνομίας (Αμυδαλέζα -Αχαρνών- Αττικής)

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ “ Α”

ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΓΙΑ ΤΟ ΥΦΑΣΜΑ ΤΟΥΛΑ RIP-STOP No 225
[ΒΑΜΒΑΚΙ 80%(±3%) - ΠΟΛΥΕΣΤΕΡΑΣ 20%(±3%)]

A/A	Τεχνικά Χαρακτηριστικά	Απαιτήσεις	Μέθοδοι ελέγχου
1.	Βάρος σε gr/m ² :	225	ISO 3801
2.	Αντοχή στήμονα σε Kgr:	90	ISO 13934-1
3.	Αντοχή κρόκης σε Kgr:	60	
4.	Πυκνότητα στήμονα (κλωστές/cm):	40	
5.	Πυκνότητα κρόκης (κλωστές/cm):	22	ISO 7211-2
6.	Συστολή στήμονα επί %:	2	EN 26330 & EN 25077 (washing machine and line dry)-40°C
7.	Συστολή κρόκης επί %:	2	
8.	Απώλεια βάρους με έκπλυση επί %:	1	
9.	Τίτλος νήματος στήμονα:	36/2 (PENIE)	ISO 7211-5
10.	Τίτλος νήματος κρόκης:	30/2 (PENIE)	
11.	Ύφανση:	Οι ενισχύσεις σχηματίζονται ανά 12 κλωστές στήμονα και ανά 23 κλωστές κρόκης με ύφανση 2 κλωστών ως μία.	ISO 7211
12.	Σταθερότητα χρωματισμού	Ελάχιστη	
	• Στο ηλιακό φως:	6	ISO 105-B02
	• Στη μέτρια πλύση:	4-5	ISO 105-C06-40°C
	• Στον ιδρώτα:	4-5	ISO 105-E04
	• Στην ξηρή τριβή:	4-5	ISO 105-X12
	• Στην υγρή τριβή:	3-4	
	• Στο ασθενές χλώριο:	4-5	ISO 105-N03
13.	Μερσερισμός:	Ομοιόμορφος σε όλο το ύφασμα	AATCC Test Method 89-1980
14.	Χρωματισμός:	Βαθυκύανο	Ως επίσημο δείγμα
15.	Τίτλος πολυεστέρα:	1,2 – 1,5 Denier μήκος 38-40mm	
16.	pH	5-8,5	ISO 3071
17.	Σύνθεση στήμονα % κ.β	Βαμβάκι 80%-πολυεστέρας 20%	ISO 1833
18.	Σύνθεση κρόκης % κ.β	Βαμβάκι 80%-πολυεστέρας 20%	
19.	<p>Βαφή:</p> <p>Για την βαφή των υφασμάτων θα χρησιμοποιούνται ΥΠΟΧΡΕΩΤΙΚΑ ΚΑΙ ΜΟΝΟ:</p> <p>α. Χρώματα “κάδου” (Vat Dyes) για την βαφή των βαμβακερών ινών.</p> <p>β. Χρώματα “διασποράς” (Dispersed Dyes) για την βαφή των πολυεστερικών ινών.</p>		

20. ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΣ

α. α. Ο χρωματισμός θα πρέπει να έχει την απόχρωση των κατατεθέντων τεμαχίων υφάσματος με ανοχές όπως φαίνονται στον παρακάτω ΠΙΝΑΚΑ 1.

β. Έλεγχος χρωματισμού :

Ο χρωματισμός θα ελέγχεται επιπλέον του προβλεπόμενου μακροσκοπικού ελέγχου από την επιτροπή παραλαβής και από τα ο Παράρτημα Αθηνών της ΕΒΕΤΑΜ (πρώην Ε.Τ.Α.Κ.Ε.Ι.) στα δείγματα που θα αποστέλλονται για φυσικοχημικούς ελέγχους , σε περίπτωση δε κατ' έφεση εξέτασης σε Χημικό Εργαστήριο που ανήκει στον ευρύτερο Δημόσιο Τομέα . Για την πραγματοποίηση του παραπάνω ελέγχου μαζί με τα δείγματα θα αποστέλλεται με μέριμνα του Προέδρου της επιτροπής παραλαβής στο Παράρτημα Αθηνών της ΕΒΕΤΑΜ (πρώην Ε.Τ.Α.Κ.Ε.Ι.) και το επίσημο δείγμα της υπηρεσίας το οποίο πήρε ο προμηθευτής προκειμένου να το χρησιμοποιήσει για την κατασκευή του υφάσματος , σε περίπτωση δε κατ' έφεση εξέτασης σε Χημικό Εργαστήριο που ανήκει στον ευρύτερο Δημόσιο Τομέα . Μετά το πέρας του ελέγχου χρωματισμού το επίσημο δείγμα θα επιστρέφεται με μέριμνα της επιτροπής παραλαβής στον προμηθευτή.

Ο έλεγχος της απόχρωσης θα γίνεται με φασματοφωτόμετρο που θα λειτουργεί με διάχυτο φωτισμό του δοκιμίου με πλήρη εκπομπή πηγής η οποία θα προσομοιάζει στη "CIE Source D65". Το υπό εξέταση δοκίμιο πρέπει να παρατηρείται από γωνία που δεν ξεπερνά τις 10° από την κανονική γωνία παρατήρησης, συμπεριλαμβανομένης και της γωνίας αποφυγής κατοπτρισμού. Το μέγεθος του προτύπου ανοίγματος επί της συσκευής που χρησιμοποιείται για τη μέτρηση της απόχρωσης θα πρέπει να είναι διαμέτρου 1,2-1,5 cm. Οι μετρήσεις θα πρέπει να γίνονται σε τρία (3) διαφορετικά σημεία στα τεμάχια του κάθε δείγματος μετρώντας το κάθε σημείο δύο φορές με διαφορετικό προσανατολισμό (υφάδι-στημόνι). Το τελικό αποτέλεσμα θα είναι ο μέσος όρος των έξι (6) μετρήσεων που πραγματοποιήθηκαν [τρία (3) σημεία Χ δύο (2) φορές =έξι (6) για κάθε δείγμα. Τα προς εξέταση σημεία θα πρέπει να είναι διπλωμένα δύο (2) φορές προκειμένου κατά τη μέτρηση να μην επηρεάζονται από το φως.

Κατά τη μέτρηση θα χρησιμοποιείται η εξίσωση CMC (Color Measurement Committees της Society of Dyers and colourists) για τον υπολογισμό του ΔΕ η οποία περιλαμβάνει και διορθωτικούς συντελεστές. Αρχικά θα μετριέται η απόχρωση του επισήμου δείγματος με την ίδια διαδικασία που περιγράφηκε παραπάνω και ο μέσος όρος των μετρήσεων θα είναι η βάση με την οποία θα συγκριθεί η αντίστοιχη απόχρωση του προς εξέταση δείγματος.

ΠΙΝΑΚΑΣ 1

A/A	ΧΡΩΜΑ	ΑΠΟΔΕΚΤΑ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ ΣΥΓΚΡΙΣΗΣ ΕΠΙΣΗΜΟΥ ΔΕΙΓΜΑΤΟΣ ΜΕ ΤΗΝ CMC (ΔΕ)	ΑΠΟΚΛΙΣΕΙΣ	ΕΚΠΤΩΣΗ
1	ΒΑΘΥΚΥΑΝΟ	Μέχρι και 1,2	Μέχρι και 0,2 πάνω του ορίου, δηλαδή 1,4	0,5% για κάθε 0.1 πάνω του ορίου

Κανονισμός R.E.A.Ch.

4. Τα υλικά που θα χρησιμοποιηθούν για την κατασκευή των ενδυμάτων, πληρούν τις νομοθετικές διατάξεις σχετικά με ουσίες που θεωρούνται επιβλαβείς για την υγεία του χρήστη και περιλαμβάνονται στον κανονισμό REACH.
5. Η συμμόρφωση με τις απαιτήσεις του κανονισμού REACH αποδεικνύεται προσκομίζοντας σχετική έκθεση συμμόρφωσης από εργαστήριο ελέγχου.
6. Προϊόντα πιστοποιημένα με το πρότυπο Oeko Tex® Standard 100 πληρούν τις απαιτήσεις του Annex XVII του κανονισμού REACH.



Σημείωση: Η λευκή γραμμή ανάμεσα στο γείσο ΔΕΝ υφίσταται .Το γείσο καλύπτεται εξ ‘ ολοκλήρου από το ύφασμα του Παραρτήματος Α.

6.50cm +/- 3mm

Σημ. Η μέτρηση νοείται κατά την λοξή φορά και πιέζοντας το γείσο σε επίπεδη επιφάνεια.

ΕΘΝΟΣΗΜΟ ΕΛ. ΑΣ.



Σημείωση: Η λευκή γραμμή ανάμεσα στο γείσο ΔΕΝ υφίσταται .Το γείσο καλύπτεται εξ ‘ ολοκλήρου από το ύφασμα του Παραρτήματος Α.

ΠΡΟΣΟΧΗ: Η ποσοστιαία αναλογία των μεγεθών των στολών και των τζόκεϋ θα καθορισθεί από την Υπηρεσία μας πριν την υπογραφή της σύμβασης.